

II. OPIS TECHNICZNY

1. STAN ISTNIEJĄCY

Na ceglanych słupkach ułożone legary drewniane o przekroju 10x12cm Na których nabito ślepą podłogę z desek gr.2.5cm pokrytą papą izolacyjną na której ułożono parkiet bity na „kryty gwóźdź.” Pustkę podpodłogową stanowi przestrzeń o wys. ok. 40- 45 cm. Poniżej piasek z resztkami gruzu po budowie i grunt rodzimy.

2. STAN PROJEKTOWANY

Zaprojektowano posadzkę sportową na bazie żywic poliuretanowych z wykorzystaniem maty gumowej gr.7 mm, na podbudowie betonowej. Posadzka jest produkowana przez firmę „Eurostep” pod nazwą „Sportfloor” (karta techniczna wyrobu w załączeniu.) lub równoważna.

Podbudowę zaprojektowano jako wielowarstwową opokę betonową z zastosowaniem obwodowej dylatacji wzdłuż ścian zewnętrznych i zdylatowaniem powierzchni górnej warstwy.

Podstawowymi warstwami są płyta żelbetowa B-25 wraz z dywanikiem posadzki cementowej M 20 .Należy je wykonać w następujący sposób:

- Bezpośrednio po wykonaniu płyty żelbetowej przystąpić do wykonania posadzki dylatując ją zgodnie z liniami zaznaczonymi na rys. nr. 1. Szerokość dylatacji ok. 1 cm.
- Bardzo ważnym etapem jest pielęgnacja posadzki. Przez pierwsze 14 dni zraszać wodą. Utrzymywać temp. ok.12 -16 ° C
- Po okresie ok.28 dni i osiągnięciu normowej wytrzymałości, doprowadzić Stan wilgotności posadzki do < 6% i przystąpić do wypełnienia szczelin dylatacyjnych masą dylatacyjną polisufidową Euroflex Tiokol lub równoważną przy użyciu emulsji kontaktowej Primer PU lub równoważnej.
- Ostatnim etapem jest wykonanie posadzki poliuretanowej.