



Załącznik nr 1c do Opisu przedmiotu zamówienia

Opis testów dla równoważnych materiałów eksploatacyjnych

1. Sposób przeprowadzenia testów

- 1) Zamawiający oceni komisyjnie zasadność przeprowadzenia testów dla każdej oferty.
- 2) Zamawiający wybierze komisyjnie od 1 do 4 pozycji w zakresie materiałów równoważnych z każdej z wybranych do testów ofert.
- 3) Zamawiający zwróci się do Wykonawcy, którego oferta została wybrana do testów, o dostarczenie, na konkretny dzień i godzinę (w terminie 4-6 dni roboczych), po jednej sztuce wybranych do testów materiałów eksploatacyjnych.
- 4) Testy zostaną przeprowadzone komisyjnie w formie wideokonferencji w dniu i godzinie wyznaczonej na dostarczenie materiałów eksploatacyjnych do testów.
- 5) Zamawiający zaprosi jedną osobę upoważnioną ze strony Wykonawcy do udziału w wideokonferencji, którego oferta została wybrana do testów, do udziału w komisyjnym przeprowadzeniu testów.
- 6) Po zakończeniu testów zostanie sporządzony protokół podpisany przez obie strony, (forma elektronicznego podpisu akceptowana).
- 7) Nieobecność osoby upoważnionej ze strony Wykonawcy w czasie komisyjnego przeprowadzenia testów będzie równoznaczna z akceptacją przez Wykonawcę wyników testów. W takim przypadku protokół z przebiegu testu zostanie podpisany jednostronnie przez Zamawiającego.
- 8) W przypadku nie dostarczenia w wymaganym terminie co najmniej jednego żadanego do testów materiału eksploatacyjnego, Zamawiający nie przeprowadzi testów dla pozostałych dostarczonych materiałów eksploatacyjnych (o ile takie będą) lecz uzna, że testy dały wynik negatywny.
- 9) Test dla danego materiału eksploatacyjnego zostanie przerwany przy pierwszym negatywnym wyniku częściowym.

2. Test oznakowania produktu.

- 1) Sprawdzenie zgodności opisu opakowania zewnętrznego z danymi zawartymi w ofercie.
- 2) Sprawdzenie kompletności opisu umieszczonego na opakowaniu zewnętrznym - zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia
- 3) Sprawdzenie szczelności opakowania wewnętrznego.
- 4) Sprawdzenie kompletności opisu umieszczonego bezpośrednio na korpusie materiału eksploatacyjnego - zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia
- 5) Sprawdzenie zgodności opisu umieszczonego bezpośrednio na korpusie materiału eksploatacyjnego z opisem umieszczonym na opakowaniu zewnętrznym.

3. Test szczelności produktu.

- 1) Po otwarciu opakowania wewnętrznego sprawdzenie, czy nie wystąpił wyciek atramentu bądź wysypanie się toneru.
- 2) Sprawdzenie szczelności korpusu przez intensywne potrząsanie (dla tonerów).





4. Test jakości wykonania elementów konstrukcyjnych.
 - 1) Sprawdzenie, czy elementy są fabrycznie nowe zgodnie z opisem zamieszczonym w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.
 - 2) Sprawdzenie stanu styków elektrycznych/elektronicznych (o ile występują) - niedopuszczalne są widoczne gołym okiem ślady korozji bądź uszkodzenia mechaniczne styków (dopuszcza się drobne rysy dla elementów po recyklingu).
 - 3) Sprawdzenie części ruchomych (o ile występują).
 - 4) Sprawdzenie poprawności wykonania obudowy przez zainstalowanie w urządzeniu drukującym (wyłączonym). Jakiegokolwiek trudności (np. konieczność użycia siły przy montażu) dyskwalifikuje produkt.
 - 5) Sprawdzenie poprawności współpracy układu przekazującego informacje o stanie zużycia tuszu lub tonera z urządzeniem drukującym, do którego dany materiał eksploatacyjny jest dedykowany.
5. Sprawdzenie wydruku poprzez wydrukowanie stron testowych drukarki.
 - 1) Wydruk min 10 stron testowych urządzenia drukującego.
 - 2) Ocena jakości wydruku. Wydrukowana strona w miejscach nie zadrukowanych jak i zadrukowanych nie powinna zawierać żadnych skaz typu: kropek, kresek, szarości kartki, pasów, rozmycia czcionki, cieni, efektu powtarzania obrazu, efektu nie dogrzania tonera (obraz po wydruku nie może rozmazywać się pod palcami).
6. Ocena końcowa - Zamawiający odrzuci ofertę jako jej treść jest niezgodna z warunkami zamówienia w przypadku gdy przynajmniej jeden z przeprowadzonych testów, dla co najmniej jednego testowanego materiału eksploatacyjnego, zakończy się wynikiem negatywnym.