

Łódź, dnia 14 maja 2024 r.

DEK-OŚR-I.6223.4.2023

DECYZJA Nr 2/PZ/2024

w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183, art. 183c, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 208, art. 211, art. 218 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity w Dz. U. z 2024 r., poz. 54 – dalej jako *POŚ*) w związku punktem 6 podpunkt 2 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity w Dz. U. z 2024 r., poz. 572 – dalej jako *KPA*) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 25.01.2023 r., uzupełnionego pismami z dnia 15.02.2023 r., z dnia 24.10.2023 r. oraz z dnia 15.01.2024 r. pełnomocnika działającego w imieniu i z pełnomocnictwa Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Dąbrowskiego 225/243 (REGON 471578553, NIP 9820167927)

orzekam, co następuje:

- I. **Udzielam** Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Dąbrowskiego 225/243 (REGON 471578553, NIP 9820167927) **pozwolenia zintegrowanego** na prowadzenie instalacji do barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w zakładzie w Łodzi przy ul. Dąbrowskiego 225/243.
- II. **Określam** prowadzącą instalację, lokalizację instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

II. 1. Prowadzący instalację oraz lokalizacja instalacji:

Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o.

ul. Dąbrowskiego 225/243

93-231 Łódź

REGON 471578553; NIP 9820167927

Adres prowadzonej instalacji IPPC:

Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o.

93-231 Łódź, ul. Dąbrowskiego 225/243

(działki o numerach ewidencyjnych: 214/43, 214/44, 214/47, 214/48, 214/54, 214/57, 214/58, 214/88, 214/89, 214/92, 214/93, 214/101, 214/102, 214/103 i 214/104 w obrębie geodezyjnym G-18).

II.2. Rodzaj prowadzonej działalności:

Zakład ze względu na rodzaj i wielkość eksploatowanej instalacji jest klasyfikowany jako instalacja IPPC – instalacja do barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę – zgodnie z punktem 6 podpunktem 2 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 poz. 1169).

Działalność zakładu polega na uszlachetnianiu i barwieniu włókien oraz produkcji przędzy. Produktem wytwarzanym w instalacji są uszlachetnione i zafarbowane włókna.

Produkcja realizowana jest w dwóch procesach:

- uszlachetnianie surowca – obróbka wełnianej taśmy w celu nadania surowcowi pożądanych właściwości,
- barwienie taśmy – nawoje surowca w specjalnych koszach umieszczane są w naczyniach maszyn barwiących w celu nadania im odpowiedniej barwy, zgodnie z zamówieniem klienta.

Proces uszlachetniania wełny prowadzony jest w celu nadania jej określonych właściwości użytkowych. Ze względu na stosowaną technologię uszlachetniania można wyróżnić trzy procesy prowadzone w zakładzie:

- proces Basolan – w procesie tym taśma wełniana obrabiana jest roztworem chloru w celu uzyskania odpowiedniej niekurczliwości wełny,
- proces EXP 4.0 – w procesie tym czesanka wełniana obrabiana jest silnym utleniaczem (mononadsiarczanem sodowym) w celu uzyskania efektu niekurczliwości,
- proces SuperWash Kroy – w procesie tym taśma wełniana zostaje poddana bardziej intensywniej (niż w procesie Basolan) obróbce chlorem w celu

nadania włóknom wełny bardzo wysokiej odporności na wykurcz, dużo wyższej niż w obróbce typu Basolan.

Uszlachetniony w powyższych procesach surowiec jest belowany na prasie. W formie bel wykorzystany jest dalej w procesie farbowania lub bezpośrednio przerobiony, jako niewybarwiony, na przędzalni.

Celem procesu barwienia jest nadanie surowcowi odpowiedniej barwy i jej utrwalenie poprzez umieszczenie nawojów surowca w specjalnych koszach umieszczanych w naczyniach maszyn barwiących. Proces barwienia prowadzony jest pod ciśnieniem 3,0 – 3,5 bara i w temperaturze do 100°C. Na farbiarni wykonywane jest również drukowanie na taśmie czesanki. W procesie tym stosowane są te same barwniki co w procesie barwienia, наносzone wałkiem na taśmę wełnianą za pomocą drukarek.

Wybarwiony surowiec po odwirowaniu i suszeniu umieszczany jest następnie w kłębiarkach, gdzie otrzymujemy jako produkt finalny farbiarni kolorową taśmę. Następnie taśma przerabiana jest na pozostałych instalacjach w zakładzie (niewymagających pozwolenia zintegrowanego) na przędze.

Zdolność produkcyjna zakładu wynosi 21,3 Mg wyrobu gotowego na dobę.

III. Określam podstawowe parametry instalacji.

Działalność zakładu polega na uszlachetnianiu i barwieniu włókien oraz produkcji przędzy. Procesy technologiczne prowadzone są na liniach technologicznych wymienionych w Tabeli 1.

Tabela 1. Linie technologiczne

Lp.	Nazwa linii technologicznej	Ilość linii
1.	Farbiarnia	2
	F1	
	F2	
2.	Uszlachetnianie	3
	L1	
	L2	
	L3	

Na potrzeby prowadzonej działalności Spółka wykorzystuje następujące rodzaje i ilości energii, materiałów, surowców, paliw, wymienione w Tabeli 2.

Tabela 2. Rodzaj podstawowych surowców i materiałów

<i>Rodzaj podstawowych surowców i materiałów</i>	<i>Zużycie</i>	<i>Jednostka</i>
Włókna naturalne i sztuczne	3 000	Mg/rok
Barwniki	140	Mg/rok
Kwas siarkowy	30	Mg/rok
Kwas octowy	65	Mg/rok

Zużycie mediów:

- Woda na cele produkcyjne: 649 900 m³/rok;
- Energia elektryczna: 3 840 MW/rok.

Działalność zakładu jest prowadzona na liniach technologicznych, w których skład wchodzi opisane w Tabeli 3 urządzenia, stanowiące instalację:

Tabela 3. Wykaz urządzeń wchodzących w skład instalacji

<i>Lp.</i>	<i>Linia technologiczna</i>	<i>Rodzaj instalacji</i>	<i>Urządzenia wchodzące w skład instalacji</i>	<i>Ilość [szt.]</i>
1.	Farbiarnia F1	Barwiarki	OBEM VC	8
2.			FLAINOX VC	5
3.			Loris Bellini VC	2
4.		Maszyny pomocnicze	Wirówka COMI	1
5.			Wirówka DETTIN 376	1
6.			Wirówka DETTIN 385	1
7.			Parownik OBEM 503	1
8.			Drukarka NOVASTIR	2
9.			Drukarka STAMPA VIGOUREX PCM SRL 468	1
10.			Rozciągarka NSC 5	1
11.			Suszarka ALVARO MASON	1
12.			Suszarka STALAM 369	1
13.			Gładziarka CMT SRB-1/36 358	1
14.			Gładziarka CMT SRB-1/36 401	1
15.			Suwnica DEMAG	1
16.			Waga kolorów LAWER	1

17.			Odkurzacz WIELAND	1
18.			Prasa DABAZI	1
19.			Prasa GARAZZI RCS 60	1
20.			Kłębiarka NOVASTIR PR/2-CA	2
21.			Kłębiarka NSC SCHLUMBERGER D3LGC40	2
22.			Kłębiarka NSC SCHLUMBERGER GC15	1
23.			Kłębiarka NSC SCHLUMBERGER GC 12/13/15	2
24.			Maszyna do Staff. SN 10	1
25.			Cubotex MINI RVS 10	1
26.			Cubotex RVS 50	2
27.			Cubotex RVS 10 SP	3
28.		Barwiarki	Cubotex RVS 100	4
29.			Cubotex RVS 150	3
30.			Cubotex RVS 300	2
31.			Cubotex HRL 180D	1
32.			Do prasowania nawojów DETTIN	1
33.			Do prasowania topsa DETTIN	1
34.			Wirówka automatyczna bumps DETTIN	1
35.	Farbiarnia F2		Wirówka nawoje DETTIN BERTA 36	1
36.			Wirówka nawoje GALVANIN CPA-800	1
37.		Maszyny pomocnicze	Wirówka ręczna TOPS	1
38.			Suszarka powietrzna do nawojów POZZI	1
39.			Suszarka tops STALAM	1
40.			Suszarka powietrzna do nawojów / RF - STALAM / LORIS BELLINI TCRF	1
41.			Suszarka RF do nawojów RFSYSTEMS tdn-85	1
42.			Suszarka powietrzna do tops	1

			GALVANIN	
43.			Suszarka RF STALAM	1
44.			Suwnica MARAN 2,5 T	1
45.	Uszlachetnianie	Ciąg L1	Stół zasilający 44 – Tollegno Poland	1
46.			Fulard	1
47.			KROY-BOX-CMT	1
48.			Gładziarka - wanny CMT	6
49.			Suszarka parowa Fleissner	1
50.			Odbiór w gary	22
51.			Rozciągarka GC 40 - gary	1
52.			Bumpsarka RSN	1
53.			Rozciągarka GC40 - BUMPS	1
54.		Ciąg L2	Stół zasilający 44 – Tollegno Poland	1
55.			Fulard	1
56.			CMT - Tollegno	1
57.			Gładziarka - wanny	4
58.			FLEISSNER/CMT	1
59.			Dryer – RF System TD	1
60.			Rozciągarka RSN-MC	2
61.		Ciąg L3	Stół zasilający 44 – Tollegno Poland	1
62.			Fulard	1
63.			CMT - Tollegno	1
64.			Gładziarka - wanny	4
65.			FLEISSNER/CMT	1
66.			Dryer - STALAM	1
67.			Odbiór w gary	22
68.			Rozciągarka RSN-MC	1
69.	Prasowanie / pakowanie		Prasa GUALCHIERANI FTC	1

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

- przyjęcie surowca do magazynu,
- uszlachetnianie surowca w procesach Basolan, EXP 4.0, Super Wash,
- barwienie,
- wirowanie,
- suszenie,



- kłębienie,
- przekazanie na instalację przedzalni,
- dostawa materiałów pomocniczych i dodatków.

Zakład dla potrzeb produkcyjnych wykorzystuje zawsze te same materiały i surowce, a proces technologiczny odbywa się zgodnie z przyjętą przez zakład technologią. Linie produkcyjne są przystosowane do wytwarzania danego typu produktu i nie ma możliwości, aby służyły do produkcji różnego asortymentu. Zatem nie występują inne warianty funkcjonowania instalacji.

IV. Określam warunki korzystania ze środowiska.

IV.1 Określam wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza:

- 1) Określam parametry i warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji zgodnie z Tabelą 4

Tabela 4. Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Źródło powstawania emisji	Numer emitora	Czas pracy w roku [h/rok]	Parametry techniczne emitora		
			Wysokość H [m]	Średnica / przekrój [m]	Typ
Odciąg linii nr 1 do uszlachetniania	E1	6 000	8,0	0,35	zadaszony
Odciąg linii nr 2 do uszlachetniania	E2	6 000	8,5	0,35	zadaszony
Odciąg linii nr 3 do uszlachetniania	E3	6 000	8,5	0,35	zadaszony
Wyrzut nr 1 wentylacji podłogowej pomieszczenia uszlachetniania	E4	6 000	9,5	2 x 4	boczny
Wyrzut nr 2 wentylacji podłogowej pomieszczenia uszlachetniania	E5	6 000	9,5	2 x 4	boczny
Wyrzutnia skrubera	E6	6 000	10,0	0,6	zadaszony

Odciąg ze stanowiska naważania surowców	E7	6 000	8,5	0,3	zadaszony
Odciąg znad maszyn barwiarskich	E8	6 000	9,0	0,8	pionowy, otwarty
Odciąg znad maszyn barwiarskich	E9	6 000	9,0	0,8	pionowy, otwarty
Odciąg znad maszyn barwiarskich	E10	6 000	9,0	0,8	pionowy, otwarty
Wyrzut wentylacji podłogowej pomieszczenia barwienia	E11	6 000	9,0	4 x 2	boczny
Odciąg ze stanowiska naważania surowców	E12	6 000	8,5	0,3	zadaszony
Odciąg znad maszyn barwiarskich	E13	6 000	9,0	0,8	pionowy, otwarty

- 2) Określam rodzaje i ilość gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego korzystania ze środowiska zgodnie z Tabelą 5.

Tabela 5. Rodzaje i ilość gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

<i>Źródło powstawania emisji</i>	<i>Numer emitora</i>	<i>Rodzaj substancji zanieczyszczającej</i>	<i>CAS</i>	<i>Wielkość emisji dopuszczalnej [kg/h]</i>
Odciąg linii nr 1 do uszlachetniania	E1	Chlor	7782-50-5	0,00258
		Izocyjaniany	-	0,000362
		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,012
Odciąg linii nr 2 do uszlachetniania	E2	Chlor	7782-50-5	0,002083
		Izocyjaniany	-	0,000282
		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,0111
Odciąg linii nr 3 do uszlachetniania	E3	Chlor	7782-50-5	0,00426
		Izocyjaniany	-	0,000367
		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,01365

Wyrzut nr 1 wentylacji podłogowej pomieszczenia uszlachetniania	E4	Chlor	7782-50-5	0,000356
		Izocyjaniany	-	0,0002265
		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,00735
Wyrzut nr 2 wentylacji podłogowej pomieszczenia uszlachetniania	E5	Chlor	7782-50-5	0,000394
		Izocyjaniany	-	0,000252
		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,00945
Wyrzutnia skrubera	E6	Chlor	7782-50-5	0,00351
		Izocyjaniany	-	0,0001905
		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,00645
Odciąg ze stanowiska naważania surowców	E7	Etanoloamina	141-43-5	0,001485
		Alkohol benzylowy	100-51-6	0,0075
		Kwas octowy	64-19-7	0,000765
		Amoniak	7664-41-7	0,00369
Odciąg znad maszyn barwiarских	E8	Etanoloamina	141-43-5	0,0033
		Alkohol benzylowy	100-51-6	0,0165
		Kwas octowy	64-19-7	0,001695
		Amoniak	7664-41-7	0,00825
Odciąg znad maszyn barwiarских	E9	Etanoloamina	141-43-5	0,0033
		Alkohol benzylowy	100-51-6	0,0165
		Kwas octowy	64-19-7	0,001695
		Amoniak	7664-41-7	0,00825
Odciąg znad maszyn barwiarских	E10	Etanoloamina	141-43-5	0,0033
		Alkohol benzylowy	100-51-6	0,0165
		Kwas octowy	64-19-7	0,001695
		Amoniak	7664-41-7	0,00825
Wyrzut wentylacji podłogowej pomieszczenia barwienia	E11	Etanoloamina	141-43-5	0,00183
		Alkohol benzylowy	100-51-6	0,00915
		Kwas octowy	64-19-7	0,000945
		Amoniak	7664-41-7	0,00795
Odciąg ze stanowiska naważania surowców	E12	Etanoloamina	141-43-5	0,001485
		Alkohol benzylowy	100-51-6	0,0075
		Kwas octowy	64-19-7	0,000765
		Amoniak	7664-41-7	0,00369
Odciąg znad maszyn barwiarских	E13	Etanoloamina	141-43-5	0,0033
		Alkohol benzylowy	100-51-6	0,0165
		Kwas octowy	64-19-7	0,001695

		Amoniak	7664-41-7	0,00825
--	--	---------	-----------	---------

- 3) Określam łączny poziom dopuszczalnej emisji rocznej do powietrza, zgodnie z Tabelą 6

Tabela 6. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji.

<i>Rodzaj emitowanej substancji</i>	<i>CAS</i>	<i>Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]</i>
Alkohol benzylowy	100-51-6	0,541
Amoniak	7664-41-7	0,29
Chlor	7782-50-5	0,0791
Etanoloamina	141-43-5	0,108
Izocyjaniany	-	0,01008
Kwas octowy	64-19-7	0,0555
Kwas siarkowy	7664-93-9	0,36

- 4) Odstępuję od określenia maksymalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznych warunków odbiegających od normalnych.

IV.2 Określam wielkość emisji hałasu do środowiska:

- 1) Określam źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł w ciągu doby zgodnie z Tabelą 7

Tabela 7. Rozkład czasu pracy głównych źródeł hałasu

<i>Kod źródła</i>	<i>Opis źródła – parametry</i>			<i>Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]</i>	
	<i>Oznaczenie</i>	<i>Linia technologiczna/ instalacja</i>	<i>Poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB]</i>	<i>Pora dnia</i>	<i>Pora nocy</i>
Źródła punktowe					
1	E1	Uszlachetnianie L1/ odciąg linii nr 1	88,4	8	1
2	E2	Uszlachetnianie L2/ odciąg linii nr 2	88,4	8	1
3	E3	Uszlachetnianie L3/ odciąg linii nr 3	88,4	8	1

4	E7	Farbiarnia F1/ odciąg ze stanowiska naważania surowców	88,4	8	1
5	E8	Farbiarnia F1/ odciąg znad maszyn barwarskich	90,0	8	1
6	E9	Farbiarnia F1/ odciąg znad maszyn barwarskich	90,0	8	1
7	E10	Farbiarnia F1/ odciąg znad maszyn barwarskich	90,0	8	1
8	E12	Farbiarnia F2/ odciąg ze stanowiska naważania surowców	88,4	8	1
9	E13	Farbiarnia F2/ odciąg znad maszyn barwarskich	90,0	8	1
Źródła ruchome					
10	R-1 R-3 R-4 R-5	Pojazdy ciężkie (start) – 4 operacje	105	8	-
11	R-1 R-3 R-4 R-5	Pojazdy ciężkie (hamowanie) – 4 operacje	100	8	-
12	R-1 R-3 R-4 R-5	Pojazdy ciężkie (jazda po terenie) – 4 operacje	100	8	-
Źródła kubaturowe					
13	B-1	Farbiarnia F1		16	8
14	B-2	Farbiarnia F1		16	8
15	B-3	Farbiarnia F1		16	8
16	B-4	Farbiarnia F2		16	8
17	B-5	Farbiarnia F1/F2 (pomieszczenie naważania surowców)		16	8
18	B-6	Uszlachetnianie L1		16	8
19	B-7	Uszlachetnianie L2		16	8
20	B-8	Uszlachetnianie L3		16	8

- 2) Określam zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity w Dz. U. z 2014 r., poz. 112), wartości dopuszczalne poziomu hałasu A [dB] dla najbliższych położonych terenów chronionych akustycznie – Tabela 8:

Tabela 8. Dopuszczalny poziom hałasu na terenach chronionych akustycznie

Lokalizacja	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu A	
		$L_{Aeq D}$ [dB]	$L_{Aeq N}$ [dB]
Tereny położone na kierunku północnym – działka o numerze ewidencyjnym G7-92/7	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
Tereny położone na kierunku wschodnim działki o numerach ewidencyjnych G18-146/2 i G18-146/3			

IV.3 Określam wielkość i warunki wytwarzania odpadów oraz sposób postępowania z wytworzonymi odpadami:

- 1) Określam rodzaje, właściwości i ilości wytwarzanych odpadów zgodnie z Tabelą 9:

Tabela 9. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne dopuszczone do wytworzenia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Włókna naturalne i syntetyczne, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	25,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Celuloza, talk, kaolin i gips, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	20,000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Polietylen, polipropylen i PVC, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	50,000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Celuloza, hemicelulozy, lignina, metale żelazne i HDF, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	5,000
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Metale żelazne i nieżelazne, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	25,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Celuloza, hemicelulozy, lignina, metale żelazne, HDF, polietylen,	15,000

			polipropylen, PVC, talk, kaolin gips, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Tkaniny naturalne, tkaniny sztuczne, papier i włókna, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	1,000
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Szkło, stal, aluminium, miedź i tworzywa sztuczne, stan skupienia stały, brak właściwości niebezpiecznych.	5,000
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Szkło, stal, aluminium, miedź i tworzywa sztuczne, stan skupienia stały, brak właściwości niebezpiecznych.	5,000
10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Substancje nieorganiczne, stan skupienia: stały / ciekły, brak właściwości niebezpiecznych.	5,000
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Substancje organiczne, stan skupienia: stały / ciekły, brak właściwości niebezpiecznych,	5,000
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo i jego stopy, stan skupienia: stały, brak właściwości niebezpiecznych.	50,000
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad ten to mieszanina mineralnych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających, stan skupienia: ciekły. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4 HP14 oraz składniki: 50 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	1,000
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad ten to mieszanina mineralnych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających, stan skupienia: ciekły. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4 i HP14 oraz składniki: 50 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	1,000
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Celuloza, hemicelulozy, lignina, metale żelazne, HDF, polietylen, polipropylen, PVC, talk, kaolin, gips zanieczyszczone	50,000

			substancjami niebezpiecznymi, stan skupienia: stały. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4 i HP14 oraz składniki: 7, 19, 23 i 50 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Metale żelazne i nieżelazne oraz tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, w głównej mierze węglowodorami, stan skupienia: stały. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4 i HP14 oraz składniki: 7, 19, 23, 25 i 50 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	1,000
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Włókna, bawełna, celuloza, naturalne i syntetyczne związki organiczne oraz substancje ropopochodne, stan skupienia: stały. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4 i HP14 oraz składniki: 7, 19 i 23 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	3,000
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Metale żelazne i nieżelazne, polimery, ołów, substancje ropopochodne, aluminium, krzemionka, luminofor, rtęć i argon, stan skupienia: stały. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4 i HP14 oraz składniki: 16, 18 i 50 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	2,000
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Metale żelazne i nieżelazne, polimery, krzemionka, freon oraz substancje ropopochodne, stan skupienia: stały. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4 i HP14 oraz	2,000

			składniki: 50 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	
8.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Kwas siarkowy, siarczan glinu oraz chlorek cynku, stan skupienia: stały. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4, HP8 i HP14 oraz składniki: 7, 19 i 23 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	5,000
9.	16 03 05*	Organiczne substancje zawierające substancje niebezpieczne	Są to substancje organiczne (np. kwas maleinowy), stan skupienia: stały / ciekły. Odpady zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 posiadają właściwości: HP4, HP6 i HP14 oraz składniki: 23 zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach.	5,000

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami, wymienionymi w Tabeli 9, będą zgodne z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* (tekst jednolity w Dz .U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), przepisami o ochronie środowiska oraz wnioskiem strony, a w szczególności z następującymi zasadami:

- odpady należy zbierać w sposób selektywny, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady należy gromadzić i przechowywać, w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- sposób gromadzenia odpadów niebezpiecznych nie może oddziaływać negatywnie na kolejne operacje ich przetwarzania,
- odpady niebezpieczne należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych lub w innych miejscach dostosowanych do właściwości fizykochemicznych odpadów,

- miejsca gromadzenia odpadów powinny być wyposażone w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków rozsypania lub rozlania odpadów,
- miejsca magazynowania odpadów należy wyznaczyć w taki sposób, aby zachowane zostały ciągi komunikacyjne ułatwiające - w przypadku zagrożenia - prowadzenie akcji ratowniczej oraz ułatwiające prowadzenie kontroli,
- teren gromadzenia odpadów powinien być zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być usuwane w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych,
- sposób postępowania z odpadami olejowymi ma być zgodny z obowiązującymi aktami wykonawczymi,
- sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym ma być zgodny także z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2024 r., poz. 573),
- wytwarzane odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom w celu ich przetworzenia lub zbierającym, posiadającym aktualne zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki tymi odpadami.

3) Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko:

Poniżej przedstawione zostały sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości oraz negatywnego wpływu na środowisko:

- kontrole prawidłowości procesów produkcyjnych,
- kontrole stanu technicznego linii produkcyjnych,
- bieżące usuwanie wszystkich nieszczelności i nieprawidłowości,
- kontrole jakości stosowanych surowców,
- zakup surowców w opakowaniach zbiorczych,

- preferowanie dostawców oferujących surowce w opakowaniach wielokrotnego użytku,
- stosowanie urządzeń wysokiej klasy,
- bieżący serwis linii produkcyjnych,
- racjonalna gospodarka zakupowa (niedopuszczanie do przeterminowania się odczynników),
- wykonywanie tylko niezbędnych remontów,
- stosowanie materiałów o możliwie długim czasie eksploatacji,
- wykonywanie konserwacji instalacji zgodnie z harmonogramem,
- oszczędne używanie materiałów,
- odpowiednie szkolenia dla pracowników,
- wybieranie rozwiązań technologicznych generujących jak najmniejsze ilości odpadów,
- realizacja projektów usprawniających proces produkcyjny;
- monitorowanie wielkości emisji odpadów poprzez bieżące / systematyczne prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej powstających odpadów, zgodnie z istniejącym porządkiem prawnym,
- odpowiednie postępowanie z odpadami na terenie zakładu, w szczególności w zakresie:
 - sposobów ich przemieszczania z miejsc powstania do miejsc magazynowania,
 - sposobów i miejsc magazynowania (rodzaje pojemników magazynowych i wyposażenie pomieszczeń),
 - sposobów załadunku i transportu (z uwzględnieniem rodzajów i stanu technicznego środków transportu), w sposób zapewniający zmniejszenie do minimum ryzyka negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko.

4) Określam miejsce, rodzaje i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób postępowania z odpadami wymienionych w Tabeli 9 decyzji:

Na terenie zakładu zlokalizowanego w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/242 wydzielono trzy miejsca magazynowania odpadów:

- MMO1 - miejsce magazynowania nr 1 znajduje się w północno-zachodniej części zakładu i stanowi je wiata magazynowa o wymiarach około 10,5 m x 30 m, o średniej wysokości 6,25 m. Wiata posiada utwardzone,

betonowe podłoże. W przedmiotowym miejscu planuje się głównie magazynowanie odpadów, które ze względu na swoje właściwości wymagają ochrony przed warunkami atmosferycznymi;

- MMO2 – miejsce magazynowania nr 2 stanowi hala namiotowa o wymiarach ok. 10 m 35 m oraz betonowy plac, zlokalizowane w północno – wschodniej części omawianego zakładu. Miejsce to posiada utwardzone, betonowe podłoże. W tym miejscu magazynowane będą odpady o kodzie: 15 01 04 i 17 04 05;
- MMO3 – miejsce magazynowania nr 3 stanowi utwardzony plac, na którym magazynowane będą luzem, w sposób uporządkowany odpady o kodzie: 15 01 03, oraz w kontenerach odpady o kodzie: 15 01 06 i 15 01 01.

Wszystkie odpady powstające na terenie przedmiotowego zakładu będą magazynowane w sposób selektywny, w specjalnie przeznaczonych do tego miejscach do magazynowania, a następnie będą przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Ponadto wytwarzane na terenie zakładu zlokalizowanego w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/242 będą magazynowane w sposób nieistwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi. Wyznaczone na terenie zakładu miejsca do magazynowania odpadów będą spełniały warunki określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

W przypadku określonych rodzajów wytwarzanych odpadów postępowanie z nimi będzie zgodne z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.

Tabela 10. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w kontenerze.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 3, w kontenerze.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, zbelowane, na

		sztucznych	paletach.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 3, luzem, w sposób uporządkowany.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 2, w kontenerze.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 3, w kontenerze.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w plastikowym lub metalowym pojemniku.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w plastikowym lub metalowym pojemniku, natomiast w przypadku odpadów o dużych gabarytach - luzem, w sposób uporządkowany.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w plastikowym lub metalowym pojemniku, natomiast w przypadku odpadów o dużych gabarytach – luzem, w sposób uporządkowany.
10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w kontenerze lub paletopojemniku.
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w kontenerze lub paletopojemniku.
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 2, w plastikowym lub metalowym pojemniku, natomiast w przypadku odpadów o dużych gabarytach – luzem, w sposób uporządkowany.
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w pojemnikach typu IBC.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w pojemnikach typu IBC.

		chlorowcoorganicznych	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w kontenerze.
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w plastikowym lub metalowym pojemniku.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w plastikowym lub metalowym pojemniku.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w plastikowym lub metalowym pojemniku, natomiast w przypadku odpadów o dużych gabarytach – luzem, w sposób uporządkowany.
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w plastikowym lub metalowym pojemniku, natomiast w przypadku odpadów o dużych gabarytach – luzem, w sposób uporządkowany.
8.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w kontenerze lub paletopojemnikach.
9.	16 03 05*	Organiczne substancje zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w miejscu magazynowania nr 1, w kontenerze lub paletopojemnikach.

IV.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

Tollegno 1900 Poland Sp. z o. o. wprowadza do miejskich urządzeń kanalizacyjnych podczyszczone ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, na podstawie udzielonego –

decyzją Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie - Zarząd Zlewni w Sieradzu – na czas oznaczony (4 lata) pozwolenia wodnoprawnego.

Zgodnie z obowiązującą w dniu wydania niniejszego pozwolenia decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Sieradzu z dnia 22.04.2022 r., znak PO.ZUZ.5.4210.104.2022.MC, zakładowi udzielono pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do miejskich urządzeń kanalizacyjnych, poprzez studzienkę kontrolno-pomiarową S-1 (działka o numerze ewidencyjnym G18-214/54,), ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w ilości:

$$Q_{\max s}= 0,0251 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr.d.}}= 1805,30 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dopr.}}= 649\,900 \text{ m}^3/\text{rok}$$

oraz o składzie nieprzekraczającym niżej wymienionych parametrów:

- fosfor ogólny do 15,00 mgP/dm³
- azot amonowy do 100,00 mgN-NH₄/dm³
- chrom ogólny do 0,3 mgCr/ dm³
- nikiel do 0,25 mgNi/ dm³.

Biorąc pod uwagę DECYZJĘ WYKONAWCZĄ KOMISJI (UE) 2022/2508 z dnia 9 grudnia 2022 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przemysłu włókienniczego (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej 20.12.2022), która w Tabeli 1.4 „Poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do pośrednich zrzutów” wskazuje dla procesów barwienia i drukowania z użyciem barwników na możliwość zrzutu pośredniego niklu w stężeniu 0,01–0,1 mg/l, z jednoczesnym dopuszczeniem zwiększenia górnej granicy zakresu BAT-AEL dla tego metalu do 0,2 mg/l w przypadku barwienia lub drukowania z użyciem reaktywnych barwników lub pigmentów zawierających nikiel, wartość określona w ww. pozwoleniu wodnoprawnym musi zostać ograniczona, co uwzględniono w niniejszym pozwoleniu. Co więcej, zawartość chromu w zrzucie pośrednim w BAT dla procesów barwienia z użyciem zaprawy chromowej lub barwników zawierających chrom (np. barwników metalokompleksowych) także określono na poziomie 0,01–0,1 mg/l, z jednoczesnym dopuszczeniem zwiększenia górnej granicy zakresu BAT-AEL dla tego metalu do 0,3 mg/l w przypadku barwienia włókien poliamidowych,

wełnianych lub jedwabnych przy użyciu barwników metalokompleksowych, co także wskazano w niniejszym pozwoleniu. Organ przy niniejszym wziął pod uwagę, że zgodnie z art. 201 ust. 1 POŚ. w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, bez zalecania jakiejkolwiek techniki czy technologii, a ww. pozwolenie nie stanowi pozwolenia, o jakim mowa w ww. przepisie. Jednocześnie mając na uwadze, że instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniać muszą wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych, nałożenie obowiązku ograniczenia emisji ww. metali stało się niezbędne, a zakład winien uwzględnić to przy eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz przy realizacji uprawnień, wynikających z odrębnego aktu administracyjnego, stanowiącego pozwolenie na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, stanowiących własność innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Biorąc pod uwagę powyższe, skład ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego nie może przekraczać niżej wymienionych stężeń parametrów (*):

- fosfor ogólny do 15,00 mgP/dm³
- azot amonowy do 100,00 mgN-NH₄/dm³
- chrom ogólny 0,01–0,1 mgCr/ dm³ (*)
 (*) do 0,3 mg/l w przypadku barwienia włókien
 poliamidowych, wełnianych lub jedwabnych przy
 użyciu barwników metalokompleksowych
- nikiel 0,01–0,1mgNi/ dm³ (*)
 (*) do 0,2 mg/l w przypadku barwienia lub
 drukowania z użyciem reaktywnych barwników lub
 pigmentów zawierających nikiel

(*) BAT 20 (2022/2508)

Przedmiotowe ścieki są wprowadzane do środowiska pośrednio, poprzez miejskie urządzenia kanalizacyjne w ul. Lodowej, po ich podczyszczaniu w zbiorniku uśredniającym, na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji

obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U. z 2016 r., poz. 1757 ze zm.).

IV.5 Określam ilość wykorzystywanej wody:

Budynki i instalacje technologiczne zakładu zaopatrywane są w wodę pobraną za pośrednictwem dwóch studni głębinowych, położonych na terenie działki o numerze ewidencyjnym G18-214/93. Ujęcie eksploatuje czwartorzędowy poziom wodonośny. Pobór wód podziemnych odbywa się na potrzeby zarówno instalacji IPPC, jak również na potrzeby innej instalacji, służącej zakładowej kotłowni.

Tollegno 1900 Poland Sp. z o. o. posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych poprzez studnię nr 1 (72,0 m) i studnię nr 2 (80,0 m), udzielone – decyzją z dnia 07.05.2018 r. Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie - Zarząd Zlewni w Sieradzu, znak DSS-OŚR-IV.6341.176.2017.MC – na czas oznaczony (do dnia 6 maja 2038r.) na cele technologiczne zakładu (produkcja wyrobów tekstylnych, przez 365 dni w roku), w ilości łącznie:

$$Q_{\max h} = 87,50 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr.d.}} = 979,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r.} = 357\,335 \text{ m}^3/\text{rok.}$$

Studnie pracują w ramach zasobów ustalonych dla studni nr 1, w kat. „B”, w ilości 87,5 m³/h przy depresji s=23,15 m, zatwierdzonych decyzją Prezydium Rady Narodowej Miasta Łodzi z dnia 20 lipca 1970 r. (B.VI-731/40/70). Wydajność eksploatacyjna studni nr 2 wynosi 36,0 m³/h przy s=44,92 m.

Dodatkowo dla potrzeb zakładu doprowadzana jest woda z wodociągu miejskiego, która również wykorzystywana jest na potrzeby technologiczne zakładu oraz na potrzeby zaplecza socjalno-bytowego.

Średnie zużycie wody na cele technologiczne zakładu wynosić ma ca 1796,3 m³/d, z czego 979,0 m³/d stanowić będzie woda pobrana z własnego ujęcia głębinowego, a zużycie wody na potrzeby socjalno-bytowe szacowane jest w ilości ca 9,0 m³/d.

Zakład zużywa wodę w procesach:

- uszlachetniania,
- barwienia,
- oczyszczania gazów odlotowych – skrubler,

- czyszczenia maszyn, urządzeń i posadzek,
 - przygotowania wody kotłowej,
- oraz na potrzeby socjalno-bytowe pracowników.

V. Określam sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

1) Określam sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii:

- zabezpieczenie zakładu przed dostępem osób postronnych;
- prowadzenie regularnych przeglądów technicznych, konserwacji instalacji i urządzeń;
- przestrzeganie reżimów technologicznych;
- zachowanie ciągów komunikacyjnych ułatwiających - w przypadku zagrożenia - prowadzenie akcji ratowniczej;
- wdrożenie procedur postępowania w sytuacjach awaryjnych oraz szkolenia pracowników;
- określenie dróg ewakuacyjnych oraz oznaczenie miejsc występowania sprzętu ratowniczego;
- wyposażenie terenu obiektu w normatywną ilość podręcznego sprzętu gaśniczego, hydranty, system oświetlania awaryjnego, system alarmowy;
- prowadzenie okresowych ćwiczeń ewakuacyjnych oraz szkoleń pracowników w zakresie ochrony ppoż;
- awaryjne zaopatrzenie w media istotne dla zapewnienia bezpieczeństwa;
- wyposażenie Zakładu w odzież ochronną, środki czystości;
- prowadzenie stałego nadzoru pieca gazowego poprzez nadzór nad czynnikami takimi jak temperatura, ciśnienie gazu, włącznik dopływu gazu, prowadzenie przeglądów technologicznych, kontroli szczelności instalacji gazowej i pieca gazowego;
- prowadzenie regularnych kontroli stanu budynków,
- wykonywania prac wokół budynków przez profesjonalne firmy pod nadzorem.

2) Wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

W przypadku wystąpienia pożaru, wybuchu gazu, katastrofy budowlanej, awarii instalacji lub urządzeń Zakład winien poinformować właściwe organy

o wystąpieniu ww. awarii, w tym organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi.

VI. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia zostaną zlikwidowane, zgodnie z wymaganiami obowiązujących na dzień likwidacji przepisów prawa, w tym prawa budowlanego i przepisów prawa w zakresie ochrony środowiska. Opracowany zostanie projekt likwidacji obiektów i urządzeń, położonych na terenie zakładu. Projekt likwidacji będzie poprzedzony wykonaniem stosownych analiz, określających wpływ likwidowanych obiektów i urządzeń na środowisko, które pozwolą wskazać sposoby dalszego użytkowania terenu wraz ze sposobem zagospodarowania terenu, wynikającym z przepisów w zakresie gospodarki odpadami.

VII. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- poprawa efektywności energetycznej procesów,
- stosowanie odnawialnych źródeł energii,
- wdrożenie technik ograniczających zużycie energii,
- wyeliminowanie nieefektywnego wykorzystania energii,
- wdrożenie metod poprawiających efektywność energetyczną,
- weryfikacja systemów i procedur użytkowania i zużycia energii w całej instalacji,
- systemy zarządzania powinny umożliwiać zbieranie, analizowanie i raportowanie danych oraz rewizję ustalonych celów dotyczących zużycia energii.

W celu zmniejszenia strat energii na poszczególnych etapach eksploatacji instalacji zastosować należy procedury monitoringu. Do podstawowych procedur operacyjnych i utrzymania ruchu można zaliczyć:

- poprawę szczelności przewodów i pomieszczeń,
- wyłączanie urządzeń, kiedy nie są wykorzystywane,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- prawidłową eksploatację budynków.

VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- stosowanie wymagań określonych w dokumentach referencyjnych, dotyczących najlepszych dostępnych technik,
- realizowanie procedur właściwego nadzoru nad stanem technicznym eksploatowanych urządzeń,
- stosowanie zabezpieczeń w miejscach magazynowania odpadów oraz środków do utrzymania czystości zakładu,
- prowadzenie kontroli wytwarzanych odpadów, emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji hałasu oraz wytwarzanych w ramach prowadzonej działalności ścieków, jak również racjonalne gospodarowanie wodą pobieraną z ujęcia wód podziemnych,
- racjonalne wykorzystanie surowców, materiałów i paliw niezbędnych do funkcjonowania zakładu,
- zapewnienie odpowiedniej konserwacji urządzeń celem ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Szczegółowe wymagania dotyczące postępowania z odpadami, których magazynowanie potencjalnie mogłoby powodować zanieczyszczenie gleby, wód gruntowych i ziemi, zostały wymienione w punkcie IV.3. niniejszej decyzji. Przechowywanie substancji, których niekontrolowana emisja do środowiska mogłaby spowodować przedmiotowe zanieczyszczenia, powinno odbywać się na szczelnym podłożu, w szczelnych pojemnikach, a miejsca przechowywania tych substancji powinny podlegać bieżącemu monitoringowi.

X. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania zakładu ze względu na jego lokalizację w centrum kraju (oddział w Łodzi) oraz mając na uwadze określony dla zakładu zasięg jego oddziaływania na środowisko.

XI. Określam zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu w zakresie nieobjętym przepisami art. 149

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy POŚ.

XII. Określam warunki w monitoringu środowiska i eksploatacji instalacji.

1) Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza:

Monitorowanie emisji TVOC należy prowadzić z częstotliwością raz na 3 lata zgodnie z BAT 9.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do organu wydającego pozwolenie oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, w terminie 30 dni od ich zakończenia.

2) Monitoring emisji hałasu do środowiska:

Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z obowiązującą metodyką w następujących punktach pomiarowych, zlokalizowanych na granicy ww. działek:

- a) P1 – G7-92/7,
- b) P2 – G18-146/2,
- c) P3 – G18-146/3.

Pomiary należy wykonywać:

- a) raz na 2 lata,
- b) w okresie 1 miesiąca od każdej istotnej wymiany urządzeń wymienionych w Tabeli 7, zmiany warunków eksploatacji ww. źródeł, lub od uruchomienia nowych istotnych źródeł hałasu.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do organu wydającego pozwolenie oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, w terminie 30 dni od ich zakończenia.

3) Monitoring gospodarki odpadami:

Prowadzić na bieżąco ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z katalogiem odpadów, wzorami dokumentów ewidencji odpadów, wydanymi na podstawie obowiązujących aktów wykonawczych do ustawy o odpadach. W oparciu o BAT 6 zakład winien monitorować co najmniej raz w roku roczną ilość każdego rodzaju wytworzonych i przekazanych do unieszkodliwienia odpadów.

Roczne sprawozdania o gospodarowaniu odpadami, zgodnie z wymogami przepisów ustawy o odpadach, należy przekazywać Marszałkowi Województwa Łódzkiego.

4) Monitoring poboru wód:

Pobór wód z ujęcia głębinowego prowadzić należy za pomocą wodomierzy, a odczyty notować w rejestrze poboru. Systematycznie należy prowadzić obserwacje poziomu lustra wody w studniach, z częstotliwością określoną w pozwoleniu wodnoprawnym, a wyniki obserwacji notować w książce eksploatacji studni. Prowadzić okresowo badania jakości pobieranej wody podziemnej, z częstotliwością określoną przepisami prawa w tym zakresie lub dokumentami urzędowymi określającymi warunki prowadzenia poboru wody.

Podmioty korzystające z usług wodnych są obowiązane do przekazywania wyników prowadzonych pomiarów ilości pobieranych wód, na zasadach określonych w art. 304 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. *Prawo wodne* (tekst jednolity w Dz.U. z 2023 r. poz. 1478 ze zm.).

Zakład winien także prowadzić rejestr ilości pobranej wody z wodociągu miejskiego i stosować się do warunków poboru, określonych przez gestora sieci.

W oparciu o BAT 6 zakład winien monitorować co najmniej raz w roku roczne zużycie wody.

5) Monitoring ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego:

Ścieki przemysłowe, zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wprowadzać do odbiornika pośredniego (miejskich urządzeń kanalizacyjnych w ul. Lodowej) poprzez studzienkę kontrolno-pomiarową S-1, usytuowaną na terenie zakładu na działce numer ewidencyjny G18-214/54. Zakład winien prowadzić okresowe badania jakościowe odprowadzanych ścieków oraz monitoring ich ilości, z częstotliwością określoną przez organ właściwy w sprawach pozwoleń wodnoprawnych oraz w zgodzie z przepisami odrębnymi (w tym konkluzjami BAT 6 tiret drugie i BAT 8 – dla metali Ni i Cr z częstotliwością raz na miesiąc, z dopuszczeniem ograniczenia monitoringu do częstotliwości raz na trzy miesiące, na zasadach określonych w konkluzjach BAT). Wyniki pomiarów ilości wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych, o jakich wyżej mowa, należy notować w prowadzonym dla tych potrzeb rejestrze.

- XIII. Zobowiązuję firmę Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. siedzibą w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243 do stosowania technologii i urządzeń, umożliwiających dotrzymanie wartości granicznych dla emisji metali z eksploatacji instalacji, które określone zostały w konkluzjach BAT w odniesieniu do przemysłu włókienniczego, celem osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- XIV.** Zobowiązuję firmę Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. siedzibą w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243 do przestrzegania oraz stosowania warunków ochrony przeciwpożarowej, określonych w załączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym pt. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej miejsca przeznaczonego do gospodarowania odpadami, o którym mowa w art. 42 ust. 4b Ustawy o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.)” z grudnia 2022 r. – opracowanym przez specjalistów do spraw ochrony przeciwpożarowej inż. pożarnictwa Rafała Szklarza i inż. pożarnictwa Mateusza Brzezińskiego – zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 31 stycznia 2023 r., znak: MZ.52805.2.2.2023.
- XV.** Zobowiązuję firmę Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. siedzibą w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243, jako użytkownika instalacji i urządzeń, do zapewnienia ich prawidłowej eksploatacji oraz podejmowania – w przypadku zakłóceń pracy instalacji i urządzeń – odpowiednich działań, mających na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko.
- XVI.** Działania Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. siedzibą w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243, które będą niezgodne z wydanym pozwoleniem mogą, w myśl ustawy POŚ, skutkować jego cofnięciem bez odszkodowania.
- XVII.** W przypadku zmiany jakichkolwiek parametrów dotyczących emisji zanieczyszczeń do środowiska, Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. siedzibą w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243 powinna dokonać stosownego uzgodnienia z organem, właściwym do wydania pozwolenia.
- XVIII.** Pozwolenie w zakresie wytwarzania odpadów wydane jest w związku z pozytywnym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 14 lipca 2023 r., znak: MZ.52805.2.2.2023., w którym stwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust 4c ustawy o odpadach.
- XIX.** Zakład zobowiązany jest do prowadzenia procesów i technik, których wdrożenie w odniesieniu do przemysłu włókienniczego przewidziano w najlepszych dostępnych technikach (BAT), przyjętych Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2022/2508 z dnia 9 grudnia 2022 r. (Dziennik Urzędowy Unii europejskiej 20.12.2022).

XX. Pozwolenia zintegrowanego udziela się Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o.
siedzibą w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243 **na czas**
nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 18 stycznia 2023 r. (wpływ do organu w dniu 25 stycznia 2023 r.) Pan Filip Bakalarz działający w imieniu i z pełnomocnictwa Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243, zwrócił się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w zakładzie w Łodzi przy ul. Dąbrowskiego 225/243. Wnioskodawca przy wniosku przedłożył dowód wniesienia w dniu 09 stycznia 2023 r. opłaty rejestracyjnej w wysokości 2400,- zł. Pełnomocnik pismem z dnia 15 lutego 2023 r. (wpływ do organu w dniu 16 lutego 2023 r.) uzupełnił wniosek o dodatkowe wymagane prawem dokumenty w przedmiotowej sprawie. Pismami z dnia 31 maja 2023 r. zawiadomiono o przeprowadzeniu oględzin instalacji do obróbki i przetwórstwa surowców pochodzenia zwierzęcego, zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Traktowej 180 i 182, w celu sprawdzenia stanu faktycznego dotyczącego instalacji z opisem podanym we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego oraz wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi o przeprowadzenie na terenie zakładu kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów. W dniu 27 czerwca 2023 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi wydał postanowienie z dnia 14 lipca 2023 r., znak: MZ.52805.2.2.2023 o spełnieniu wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (tekst jednolity w Dz .U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy. Pismem z dnia 04 września 2023 r. organ wezwał do uzupełnienia wniosku oraz złożenia wyjaśnień związanych z dokumentacją. Pismem z dnia 24 października 2023 r. (wpływ do organu w dniu 26 października 2023 r.) Strona przedłożyła wyjaśnienia i uzupełnienie wniosku. Pismem z dnia 08 stycznia 2024 r. organ wezwał wnioskodawcę, w związku z wejściem życie Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2508 z dnia 9 grudnia 2022 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT),

zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przemysłu włókienniczego w zakresie stosowania uwzględniająca m.in. obróbkę wstępną (mycie, bielenie, merceryzacja) lub barwienie włókien albo materiałów włókienniczych, o wydajności przekraczającej 10 ton dziennie, do uzupełnienia dokumentacji w zakresie spełniania, w odniesieniu do instalacji, wymagań o jakich mowa w art. 207 ust. 1 i 1a POŚ, dotyczących ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik. Pismem z dnia 15 stycznia 2023 pełnomocnik Strony przekazał do tut. organu uzupełnienie wniosku w zakresie spełniania wymagań dla instalacji wynikających z najlepszych dostępnych technik. Pismem z dnia 02 lutego 2024 r. Prezydent Miasta Łodzi zawiadomił strony postępowania o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Dąbrowskiego 225/243. Jednocześnie obwieszczeniem z dnia 02 lutego 2024r. Prezydent Miasta Łodzi podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Przedmiotowe obwieszczenie zostało opublikowane od dnia 09 lutego 2024 r. do 11 marca 2024 r. na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Łodzi przy ul. Piotrkowskiej 104, na tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miasta Łodzi przy al. Piłsudskiego 100, umieszczone zostało w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Łodzi oraz zamieszczono je w prasie lokalnej – Łódź.pl wydanie nr 17/2024 z dnia 09 lutego 2024 r. – strona 13. Do dnia wydania niniejszej decyzji uwag nie wniesiono.

Zgodnie z art. 201 POŚ pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie z art. 202 POŚ w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, pozwolenia na wytarzanie odpadów, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, bez zalecania jakiejkolwiek techniki czy technologii. W pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych

w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach*, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W pozwoleniu zintegrowanym ustala się także, na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – *Prawo wodne*, warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. W przedmiotowym przypadku woda z ujęcia własnego – zgodnie z uzupełnieniem do wniosku i złożonymi wyjaśnieniami – nie jest pobierana wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC, a zakład posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne na rzeczony pobór wód podziemnych. Dla zapewnienia właściwego zapotrzebowania na wodę, zakład pobiera wodę również z wodociągu miejskiego. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego informacje i dane, o jakich mowa w art. 211 ust. 6 POŚ. Warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej. Wysokość opłaty rejestracyjnej nie może być jednak wyższa niż 12 000 zł.

Minister Środowiska Rozporządzeniem z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) określił w załączniku do ww. rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Punkt 6 podpunkt 2 ww. załącznika określa instalacje w innych rodzajach działalności do barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę. Instalacja objęta wnioskiem o udzielenie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego zlokalizowana jest w zakładzie produkcyjnym Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o., położonym w Łodzi przy ul. Dąbrowskiego 225/243, na działkach o numerach ewidencyjnych 214/43, 214/44, 214/47, 214/48, 214/54, 214/57, 214/58, 214/88, 214/89, 214/92, 214/93, 214/101, 214/102, 214/103 i 214/104 w obrębie geodezyjnym G-18. Działalność zakładu polega na uszlachetnianiu i barwieniu włókien oraz produkcji przędzy. Głównym źródłem emisji zanieczyszczeń jest instalacja technologiczna, a emitowanymi w trakcie procesów produkcyjnych do powietrza substancjami są substancje, dla których niniejszą decyzją określono ich

rodzaje i ilość gazów i pyłów, dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego korzystania przez zakład ze środowiska. Zakład zaopatruje się w wodę z ujęcia własnego, w skład którego wchodzi studnie ujmujące czwartorzędowy poziom wodonośny oraz z wodociągu miejskiego. Pobór wód podziemnych, jak już w niniejszej decyzji wskazano, nie odbywa się wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC, a zakład posiada stosowne pozwolenie wodnoprawne na tę usługę wodną. Na terenie zakładu powstają ścieki bytowe, przemysłowe (w tym zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) oraz wody opadowe. Ścieki powstające na terenie zakładu odprowadzane są wewnętrzną kanalizacją do miejskich urządzeń kanalizacyjnych. Ścieki przemysłowe, zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wprowadzane są do miejskich urządzeń kanalizacyjnych w ul. Lodowej, poprzez studzienkę kontrolno-pomiarową S-1, a ich odprowadzanie odbywa się na zasadach, wynikających z umów zawartych z gestorem sieci kanalizacyjnej. Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, nie są wprowadzane zatem do wód bezpośrednio, a do odbiornika pośredniego – miejskich urządzeń kanalizacyjnych. Ścieki winny zostać podczyszczane w stopniu gwarantującym dotrzymanie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, a ich stan i skład nie może przekraczać granicznych wielkości emisyjnych określonych w przepisach odrębnych, w tym – zgodny być musi z konkluzjami BAT, o jakich mowa w niniejszym pozwoleniu. Wody opadowe i roztopowe, po ich podczyszczaniu, kierowane są w sposób zorganizowany do miejskiego systemu kanalizacji. Zakład nie odprowadza w sposób zorganizowany ścieków, ani wód opadowych bezpośrednio do środowiska. W wyniku eksploatacji instalacji powstają odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. W wyniku prowadzenia procesów produkcyjnych zakład emituje do środowiska hałas ze źródeł punktowych (odciągi od linii technologicznych), kubaturowych (farbiarnia i uszlachetnianie) oraz ruchomych (pojazdy). Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. nie został sklasyfikowany jako zakład o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Dokładną charakterystykę rodzaju prowadzonej działalności oraz parametrów instalacji określono w punktach II.2. oraz III niniejszej decyzji.

W zakładzie Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o., zlokalizowanym w Łodzi przy ul. Dąbrowskiego 225/243 przy prowadzeniu instalacji IPPC zastosowano techniki ogólnie stosowane w przemyśle włókienniczym. Zarządzanie łańcuchem dostaw (współpraca między dostawcami a odbiorcami surowców jest utworzona w łańcuchu odpowiedzialności środowiskowej w celu zminimalizowania zanieczyszczenia

i ochrony środowiska jako całości), czyszczenie urządzeń i instalacji zorganizowano i wprowadzono w taki sposób, aby instalacja spełniała wszystkie wymagania BAT. W instalacji zapewniono efektywne wykorzystanie energii oraz zużycie wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, ograniczono zasięg oraz wielkość emisji, a także wykorzystano postęp naukowo-techniczny. Dobrano technologię w sposób zapewniający minimalizowanie oddziaływania produkcji na środowisko, urządzenia wyposażono w elementy zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnienia, odpowietrzenia zbiorników wyposażono w urządzenia redukujące, z zaprojektowanymi gniazdami pomiarowymi. Załadunek i rozładunek, a także w przypadkach gdzie jest to możliwe - operacje zatrzymania i uruchamiania instalacji, czyli stan powodujący zwiększoną emisję, prowadzony jest w obiegu zamkniętym, wyposażenie aparatury zapewnia maksymalną szczelność całego układu (głównie w przypadku stosowania w produkcji substancji lotnych, wykazujących szczególnie niebezpieczne działanie na środowisko). Instalacji zapewniono właściwy nadzór nad stanem maszyn i urządzeń, co potencjalnie redukuje częstotliwość występowania awarii, wydłuża okresy międzyremontowe, a co za tym idzie okresy rozhermetyzowania instalacji.

Biorąc pod uwagę przedłożoną dokumentację, pozwolenie zintegrowane zawiera pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów. Jednocześnie określono pozostałe warunki prowadzenia instalacji mające na celu ochronę komponentów środowiska jako całości.

W szczególnych przypadkach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w pozwoleniu zintegrowanym zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie. W sprawie, w której organ orzekł w niniejszej decyzji, nie stwierdzono potrzeby zastosowania art. 204 ust. 2 POŚ.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy POŚ organem właściwym w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko jest marszałek województwa. Natomiast w pozostałych przypadkach, zgodnie z art. 378 ust. 1 ww. ustawy, właściwym do wydania

pozwolenia zintegrowanego jest starosta. W przedmiotowym przypadku instalacja nie została zakwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, o jakim mowa w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz 1839), zatem organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC, zlokalizowanej w zakładzie Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o. jest starosta.

Biorąc powyższe pod uwagę, Prezydent Miasta Łodzi orzekł jak w sentencji.

Pouczenie:

1. Od decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łodzi, wniesione za pośrednictwem Prezydenta Miasta Łodzi, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Zgodnie z art. 127a ustawy KPA, w trakcie biegu termu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Decyzja staje się prawomocna i ostateczna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Otrzymują:

1. Sz. P. Filip Bakalarz
Ekostep s.c.
ul. Bpa Bernarda Bogedaina 3 pok. 121
50-514 Wrocław
pełnomocnik inwestora:
Tollegno 1900 Poland Sp. z o.o.
ul. Dąbrowskiego 225/243
93-231 Łódź, ul. Gen. Jarosława Dąbrowskiego 225/243
2. aa.



Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski
Województwa Łódzkiego w Łodzi
Al. Piłsudskiego 8
90-051 Łódź
2. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska w Łodzi
ul. Lipowa 16
90-743 Łódź
3. PGW Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Łowiczu
ul. Nowa 5
99-400 Łowicz
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

13/05/2024
długość
Filip Bakalarz

- Decyzja zawiera 35 stron -

Za wydanie niniejszego pozwolenia wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w dniu 09.01.2023 r. w wys. 506,- zł tytułem wydania pozwolenia zintegrowanego oraz 17,- zł tytułem pełnomocnictwa, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity w Dz. U. z 2023 r. poz. 2111) na konto UMŁ 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073.

Urząd Miasta Łodzi, Departament Ekologii i Klimatu, Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Al. Piłsudskiego 100, 92-326 Łódź
Telefon +48 (42) 638-47-11, Fax. +48 (42) 638-47-47

