

PREZYDENT MIASTA ŁODZI

Znak sprawy: DEK-OŚR-I.6223.2.2019

[dot. sprawy: DPS-OŚR-I.6223.5.2019]

DECYZJA Nr 1/PZ/2020

z dnia 27 stycznia 2020 r.

w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1, art. 183, 183 c, art. 184, art. 188, art. 201 ust 1, 2, 3, art. 202 ust. 1, 2, 2a i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r., poz. 1396 ze zm. – zwaną dalej jako POŚ), w związku z § 3 ust. 1 pkt 92 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2016r. Nr 71, dalej jako rozporządzenie ooś) oraz § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (j.t. Dz.U. z 2019r. poz. 1839), jak również w związku punktem 6 podpunkt 5a załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm. - zwaną dalej jako KPA) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 23.06.2017 r., uzupełnionego pismami z dnia 14.08.2019 r. oraz z dnia 23.09.2019 r. p. Marka Benedykcińskiego działającej w imieniu i z pełnomocnictwa SuperDrob S.A. z siedzibą w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80 (REGON 010160925, NIP 530002463)

orzekam, co następuje:

I. **Uchylam** ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Łodzi Nr 87/Op/14 z dnia 08 września 2014 r., znak: DSS-OŚR-VI.6221.28.2014 w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zmienioną ostateczną decyzją Nr 121/Op/15 z dnia 16 września 2015 r., znak: DSS-OŚR-IV.6221.43.2015 w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Łodzi Nr 11/A/13 z dnia 21 listopada 2013 r. znak: DIL-OŚR-VI.6225.12.2013, zmienioną ostatecznymi decyzjami Prezydenta Miasta Łodzi Nr 17/A/14 z dnia 28 października 2014 r., znak: DSS-OŚR-III.6225.16.2016 oraz Nr 21/A/16 z dnia 22 grudnia 2016 r., znak: DSS-OŚR-III.6225.17.2016 którą udzielono SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. w Karczewie ul. Armii Krajowej 80

pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji Oddziału w Łodzi przy ul. Traktorowej 180 i 182.

II. Udzielam SuperDrob S.A. z siedzibą w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80 (REGON 010160925, NIP 530002463) **pozwolenia zintegrowanego** na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Zakładzie w Łodzi przy ul. Traktorowej 180 i 182.

III. Określam prowadzącą instalację, lokalizację instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

III. 1. Prowadzący instalację oraz lokalizacja instalacji:

SuperDrob S.A.
ul. Armii Krajowej 80
05-480 Karczew
REGON 010160925; NIP 530002463

Adres prowadzonej instalacji IPPC:

SuperDrob S.A. Oddział w Łodzi
ul. Traktorowa 180 i 182
91-203 Łódź

(działki numer ewidencyjny: 17/4, 17/41, 16/2, 16/5, 20/39, 20/41, 20/43, 20/45, 20/47, 20/50, 17/3, 17/14, 20/49 obręb geodezyjny B-34).

III.2. Rodzaj prowadzonej działalności:

Zakład ze względu na rodzaj i wielkość eksploatowanej instalacji jest klasyfikowany jako instalacja IPPC - Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę. Działalność prowadzona przez SuperDrob S.A. klasyfikowany jest jako przedsięwzięcie:

- a) mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - instalacja do przetwórstwa owoców, warzyw, ryb lub produktów pochodzenia zwierzęcego, z wyłączeniem tłuszczów zwierzęcych, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 t na rok - § 3 ust. 1 pkt 92 rozporządzenia ooś z roku 2010 (w związku

z § 4 rozporządzenia w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko z dnia 10 września 2019 r.);

- b) wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z punk 6 podpunkt 5a załącznika do wyżej powołanego rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Działalność zakładu polega na obróbce i przetwarzaniu produktów pochodzenia zwierzęcego. Zakład realizuje następujące programy produkcji:

- 1) Produkcja wędlin w tym:
 - wędzonki,
 - kielbasy trwałe i nietrwałe,
 - wyroby wędliniarskie,
 - pasztety w formach,
 - wyroby parzone w osłonkach barierowych,
 - elementy pieczone.
- 2) Produkcja wyrobów garmażeryjnych mrożonych lub chłodzonych w trzech oddziałach produkcyjnych;
- 3) Rozbiór i wykrawanie w tym mięso drobiowe, mięso do handlu (elementy świeże, mięso mielone świeże i surowe wyroby mięsne);
- 4) Produkcja mięsa drobiowego odkostnionego mechanicznie (MDOM).

Zdolność produkcyjna zakładu wynosi: 47 400 Mg na rok to jest 172 Mg na dobę.

IV. Określam podstawowe parametry instalacji.

Działalność zakładu polega na produkcji wyrobów mięsnych. Procesy technologiczne prowadzone są na liniach technologicznych wymienionych w Tabeli 1.

Tabela 1

<i>Lp.</i>	<i>Nazwa linii technologicznej</i>	<i>Ilość linii</i>
1.	Dzielenie kurczaka	1
2.	Produkcja MOM/MTM	1
3.	Produkcja wędlin	2

4.	Produkcja wyrobów mięsnych	1
5.	Produkcja wyrobów gotowych CF	5

Na potrzeby prowadzonej działalności Spółka wykorzystuje następujące rodzaje i ilości energii, materiałów, surowców, paliw, wymienione w Tabeli 2.

Tabela 2

<i>Rodzaj podstawowych surowców i materiałów</i>	<i>Zużycie</i>		<i>Jednostka</i>
Ilość surowca przyjętego do obróbki - tusze	24 000	40 800	Mg/rok
Ilość surowca przyjętego do obróbki – elementy	16 800		Mg/rok
Tusze	95		Mg/dobę
Elementy	67		Mg/dobę
Olej	3 300		m ³ / rok
Przyprawy/dodatki	6 600		Mg/rok
Opakowania z tworzyw sztucznych	382		Mg/rok
Opakowania z aluminium	38		Mg/rok
Opakowania z papieru i tektury	2 500		Mg/rok
Opakowania z drewna	7,200		Mg/rok

Zużycie mediów:

- Gaz propan – butan: 2 500 000 m³/ rok.;
- Zapotrzebowanie na wodę: 280 000 m³/ rok;
- Energia elektryczna: 20 000 000 kWh.

Działalność zakładu jest prowadzona na liniach technologicznych, w których skład wchodzi opisane w Tabeli 3 urządzenia, stanowiące instalację:

Tabela 3

<i>Lp.</i>	<i>Rodzaj instalacji</i>	<i>Urządzenia wchodzące w skład instalacji</i>	<i>Ilość [szt.]</i>
1.	Oddział 1 oraz linia CF1	Cook star	1
2.		Tunel spiralny	1
3.		Tempu Diper	1
4.		Paskarka	1
5.		Stein	3 półki
6.		Opti Air	1
7.		Opti Fluor	1
8.		Pakowaczka CX	1
9.		Piec olejowy	1
10.		Detektor „Safeline”	1
11.		Naważarka Yamato	1
12.		Olejarka „SOCO”	1
13.		Zgrzewarka „sms”	1
14.		Bańka do panieru mokrego	1
15.	Linia CF2	Ishida 1	1
16.		Ishida 4	1
17.		Ishida 5	1
18.		Radpak pionowy	1
19.		Streczarka	1
20.		Zgrzewarki	b.d.
21.		Detektory	b.d.
22.		Masownica	1
23.		Mieszalka	2
24.		Wilk	1
25.		Piec olejowy Marel	1
26.		Piec olejowy Jbt	1
27.		Maszyna do panieru suchego	4
28.		Maszyna do panieru mokrego	2

29.		Tempumixer	2
30.		Optiair	2
31.		Revo	2
32.		Pompy do Revo	2
33.		Myjka do bębnow	1
34.		Piec mos	1
35.		Tunel zamrażalniczy Marel	1
36.		Tunel zamrażalniczy Advanced	1
37.	Linia CF 3	Panierownica sucha Predaster	1
38.		Rotocrumb	1
39.		Panierownica mokra TempuDipper	1
40.		Mikser panieru mokrego TampuMixer	1
41.		Panierownica Optifluer	1
42.		Tempuownica	1
43.		Formierka EasyFormer	1
44.		Formierka Koppens	1
45.		Formierka	1
46.		Krajalnica Grota	1
47.		Taśmy podające	1
48.		Revo/Risco	1
49.		Kuter mini mikser Mado	1
50.		Frigo IBT	1
51.		Naważarka Yamato	1
52.		Paczkowarka CX	1
53.		Sartorius	1
54.		Detektor Loma	1
55.		Pakowaczka SX	1
56.		Naważarka Ishida	1
57.		Opti Air	1
58.	Piec olejowy GEA	1	
59.	Piec TSO	1	

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

- dostawa surowców,
- produkcja mięsa,

- peklowanie,
- obróbka mechaniczna, nadziewanie, napełnianie wędlin,
- obróbka termiczna, wychładzanie, konfekcjonowanie, magazynowanie wędlin,
- produkcja wyrobów garmażeryjnych pieczonych,
- ekspedycja,
- dostawa materiałów pomocniczych i dodatków.

Zakład dla potrzeb produkcyjnych wykorzystuje zawsze te same materiały i surowce, a proces technologiczny odbywa się zgodnie z przyjętą przez zakład technologią. Linie produkcyjne są przystosowane do wytwarzania danego typu produktu i nie ma możliwości, aby służyły do produkcji różnego asortymentu. Zatem nie występują inne warianty funkcjonowania instalacji.

V. Określam warunki korzystania ze środowiska.

V.1 Określam wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza:

- 1) Określam parametry i warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji zgodnie z Tabelą 4

Tabela 4. Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Źródło powstawania emisji	Numer emitora	Czas pracy w roku [h/rok]	Parametry techniczne emitora		
			Wysokość H [m]	Średnica [m]	Typ
Komora wędzarnicza	E-1 E-2 E-3 E-4 E-5 E-6	2 000	8,5	0,25	otwarty
Komora parzelnicza	E-7 E-8	2 000	8,5	0,25	zadaszony
Komora parzelnicza – linia CF 2	E-19	2 000	7,3	0,24	zadaszony
MOS sekcja I i II – linia CF 2	E-9	4 500	11,0	0,7	zadaszony

	E-10				
Smażalniki sekcja I- linia CF 2	E-11	4 500	10,0	0,25	zadaszony
Smażalniki sekcja I- linia CF 2	E-11A	4 500	11,0	0,25	otwarty
Smażalniki sekcja II- linia CF 2	E-12	4 500	10,0	0,25	zadaszony
Smażalniki sekcja II- linia CF 2	E-12A	4 500	11,0	0,25	otwarty
COOKSTAR600 – linia CF 1	E-24	4 500	6,5	0,25	zadaszony
	E-25				zadaszony
	E-26				otwarty
	E-27				otwarty
Smażalniki GEA sekcja nr I i II – linia CF 1	E-28	4 500	6,0	0,25	zadaszony
	E-29				otwarty
Smażalnik GEA sekcja nr I i II – linia CF 3	E-36	4 500	9,0	0,25	zadaszony
	E-37				
Piec parowo – powietrzny TSO – sekcja I i II – linia CF 3	E-38	4 500	9,0	0,45	otwarty
	E-39				

2) Określam rodzaje i ilość gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego korzystania ze środowiska zgodnie z Tabelą 5.

Tabela 5. Rodzaje i ilość gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

<i>Źródło powstawania emisji</i>	<i>Numer emitora</i>	<i>Rodzaj substancji zanieczyszczającej</i>	<i>CAS</i>	<i>Wielkość emisji dopuszczalnej [kg/h]</i>
Komory wędzarnicze	E1	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0720
	E2	Pył PM10	-	0,1148
	E3	Pył PM2,5	-	0,0574
	E4	Benzo(a)piren	50-32-8	0,000009
	E5	Formaldehyd	50-00-0	0,0074
	E6	Fenol	108-95-2	0,0106
		Kwas octowy	64-19-7	0,0303
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,0845

		Aceton	67-64-1	0,0152
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0074
Komory parzelnicze	E7	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0006
	E8	Pył PM10	-	0,00028
		Pył PM2,5	-	0,00014
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,000004
		Formaldehyd	50-00-0	0,000515
		Fenol	108-95-2	0,0020
		Kwas octowy	64-19-7	0,0017
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,016074
		Aceton	67-64-1	0,0028
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0028
MOS sekcja I – linia CF 2	E9	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0030
		Tlenek węgla*	630-08-0	-
		Pył PM10	-	0,0014
		Pył PM2,5	-	0,0007
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,00002
		Formaldehyd	50-00-0	0,00257
		Fenol	108-95-2	0,0100
		Kwas octowy	64-19-7	0,0085
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,8037
		Aceton	67-64-1	0,0140
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0140
		Węglowodory aromatyczne*	-	-
		MOS sekcja II – linia CF 2	E10	Dwutlenek azotu
Tlenek węgla*	630-08-0			-
Pył PM10	-			0,00139
Pył PM2,5	-			0,000695
Benzo(a)piren	50-32-8			0,000017
Formaldehyd	50-00-0			0,00222
Fenol	108-95-2			0,0088
Kwas octowy	64-19-7			0,0073
Alkohol metylowy	67-56-1			0,6960
Aceton	67-64-1			0,0120
Metyloetyloketon	78-93-3			0,0120
Węglowodory aromatyczne*	-			-

Smażalniki sekcja I - linia CF 2	E11	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,00131
	E11A	Tlenek węgla*	630-08-0	-
		Pył PM10	-	0,00146
		Pył PM2,5	-	0,00073
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,0000032
		Formaldehyd	50-00-0	0,000778
		Fenol	108-95-2	0,0016
		Kwas octowy	64-19-7	0,00137
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,1010
		Aceton	67-64-1	0,0023
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0023
		Węglowodory aromatyczne*	-	-
		Smażalniki sekcja II - linia CF 2	E12	Dwutlenek azotu
E12A	Tlenek węgla*		630-08-0	-
	Pył PM10		-	0,004045
	Pył PM2,5		-	0,0278
	Benzo(a)piren		50-32-8	0,0000029
	Formaldehyd		50-00-0	0,000613
	Fenol		108-95-2	0,0015
	Kwas octowy		64-19-7	0,0012
	Alkohol metylowy		67-56-1	0,1024
	Aceton		67-64-1	0,0021
	Metyloetyloketon		78-93-3	0,0021
	Węglowodory aromatyczne*		-	-
	Komora parzelnicza - linia CF2		E19	Dwutlenek azotu
Tlenek węgla*		630-08-0		-
Pył PM10		-		0,00028
Pył PM2,5		-		0,00014
Benzo(a)piren		50-32-8		0,000004
Formaldehyd		50-00-0		0,000515
Fenol		108-95-2		0,0020
Kwas octowy		64-19-7		0,0017
Alkohol metylowy		67-56-1		0,016074
Aceton		67-64-1		0,0280
Metyloetyloketon		78-93-3		0,0280
Węglowodory		-		-

		aromatyczne*		
COOKSTAR600 – linia CF1	E24	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0025
	E25	Tlenek węgla*	630-08-0	-
	E26	Pył PM10	-	0,0009
	E27	Pył PM2,5	-	0,00045
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,0000133
		Formaldehyd	50-00-0	0,00171
		Fenol	108-95-2	0,0067
		Kwas octowy	64-19-7	0,0057
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,5358
		Aceton	67-64-1	0,0093
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0093
		Węglowodory aromatyczne*	-	-
	Smażalnik GEA sekcja I - linia CF1	E28	Dwutlenek azotu	10102-44-0
		Tlenek węgla*	630-08-0	-
		Pył PM10	-	0,00146
		Pył PM2,5	-	0,00073
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,0000032
		Formaldehyd	50-00-0	0,000778
		Fenol	108-95-2	0,0016
		Kwas octowy	64-19-7	0,00137
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,1010
		Aceton	67-64-1	0,0023
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0023
		Węglowodory aromatyczne*	-	-
Smażalnik GEA sekcja II – linia CF1		E29	Dwutlenek azotu	10102-44-0
		Tlenek węgla*	630-08-0	-
		Pył PM10	-	0,004045
		Pył PM2,5	-	0,0278
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,0000029
		Formaldehyd	50-00-0	0,000613
		Fenol	108-95-2	0,0015
		Kwas octowy	64-19-7	0,0012
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,1024
		Aceton	67-64-1	0,0021
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0021

		Węglowodory aromatyczne*	-	-
Smażalnik GEA sekcja I – linia CF 3	E36	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,00131
		Tlenek węgla*	630-08-0	-
		Pył PM10	-	0,00146
		Pył PM2,5	-	0,00073
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,0000032
		Formaldehyd	50-00-0	0,000778
		Fenol	108-95-2	0,0016
		Kwas octowy	64-19-7	0,00137
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,1010
		Aceton	67-64-1	0,0023
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0023
		Węglowodory aromatyczne*	-	-
		Smażalnik GEA sekcja II – linia CF 3	E37	Dwutlenek azotu
Tlenek węgla*	630-08-0			-
Pył PM10	-			0,004045
Pył PM2,5	-			0,0278
Benzo(a)piren	50-32-8			0,0000029
Formaldehyd	50-00-0			0,000613
Fenol	108-95-2			0,0015
Kwas octowy	64-19-7			0,0012
Alkohol metylowy	67-56-1			0,1024
Aceton	67-64-1			0,0021
Metyloetyloketon	78-93-3			0,0021
Węglowodory aromatyczne*	-			-
TSO sekcja I – linia CF 3	E38			Dwutlenek azotu
		Tlenek węgla*	630-08-0	-
		Pył PM10	-	0,0014
		Pył PM2,5	-	0,0007
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,00002
		Formaldehyd	50-00-0	0,00257
		Fenol	108-95-2	0,0100
		Kwas octowy	64-19-7	0,0085
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,8037
		Aceton	67-64-1	0,0140

		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0140
		Węglowodory aromatyczne*	-	-
TSO sekcja II - linia CF 3	E39	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0038
		Tlenek węgla*	630-08-0	-
		Pył PM10	-	0,000695
		Pył PM2,5	-	0,0634
		Benzo(a)piren	50-32-8	0,000017
		Formaldehyd	50-00-0	0,00222
		Fenol	108-95-2	0,0088
		Kwas octowy	64-19-7	0,0073
		Alkohol metylowy	67-56-1	0,6960
		Aceton	67-64-1	0,0120
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0120
		Węglowodory aromatyczne*	-	-
		* - substancje, których emisja nie powoduje przekroczenia 10 % wartości poziomów odniesienia w powietrzu		

3) Określam łączny poziom dopuszczalnej emisji rocznej do powietrza, zgodnie z Tabelą 6

Tabela 6 Dopuszczalna emisja roczna z instalacji.

Rodzaj emitowanej substancji	CAS	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Pył ogółem	-	1,593
Pył PM10	-	1,593
Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,516
Dwutlenek azotu	10102-44-0	11,86
Tlenek węgla*	630-08-0	-
Benzo(a)piren	50-32-8	0,000808
Alkohol metylowy	67-56-1	27,71
Fenol	108-95-2	0,482
Formaldehyd	50-00-0	0,1893
Aceton	67-64-1	0,675
Kwas octowy	64-19-7	0,662
Metyloetyloketon	78-93-3	0,582
Węglowodory aromatyczne*	-	-

Pył PM2,5	-	0,798
* - substancje, których emisja nie powoduje przekroczenia 10 % wartości poziomów odniesienia w powietrzu		

- 4) Odstępuję od określenia maksymalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznych warunków odbiegających od normalnych.

V.2 Określam wielkość emisji hałasu do środowiska:

- 1) Źródła emisji hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł w ciągu doby określony w Tabeli 7

Tabela 7 Rozkład czasu pracy głównych źródeł hałasu

Kod źródła	Opis źródła – parametry			Czas pracy w ciągu doby [h]			
				Wariant 1		Wariant 2	
	Rodzaj	Lokalizacja/ instalacja	Poziom mocy akustycznej L_{WA} [dB]	Pora dnia 6:00 - 22:00	Pora nocy 22:00 - 6:00	Pora dnia 6:00 - 22:00	Pora nocy 22:00 - 6:00
Źródła punktowe							
1	Wentylator dachowy	Hala CF1/ nadziwarki	92,0	15	1	-	-
2	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Kutry	92,0	15	1	-	-
3	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Natryski	92,0	15	1	-	-
4	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Konfekcjonowanie wędlin	93,0	15	1	-	-
5	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Parzelnia	93,0	15	1	-	-
6-7	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Rozbiór	93,0	15	1	-	-
8	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Peklowania	93,0	15	1	-	-
9	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Myjnia	92,0	15	1	-	-
10	Wentylator	Hala CF1/	78,0	16	8	-	-

	dachowy	Wędzarnia					
11-13	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Maszynownia chłodnicza – skraplacze	78,0	16	8	-	-
14-17	Wentylator dachowy	Hala CF1/ COOCSTAR	85,0	15	1	-	-
18-19	Wentylator dachowy	Hala CF1/ Frytownica GEA	83,0	15	1	-	-
20-21	Wentylator dachowy	Hala CF2/ Mieszalki Marex	93,0	15	1	-	-
22-23	Wentylator dachowy	Hala CF2/ Frytownica Marel	83,0	15	3	-	-
24-25	Wentylator dachowy	Hala CF2/ Frytownica JBT	83,0	15	1	-	-
26-27	Wentylator dachowy	Hala CF2/ Piec MOS	85,0	15	1	-	-
28-38	Wentylator dachowy	Hala CF2/ Kotłownia	70,0	16	8	-	-
39-41	Wentylator dachowy	Hala CF3/ Piec TSO	83,0	16	1	-	-
42-43	Wentylator dachowy	Hala CF3/ Frytownica GEA	83,0	16	1	-	-
44	Centrala klimatyzacyjna	Hala CF3/ IV produkt	86,0	15	1	-	-
Źródła ruchome							
C1	Samochody ciężarowe	Rampa hali CF1	84,5	14	-	-	-
C2	Samochody ciężarowe	Rampa hali CF2	78,8	14	-	-	-
D1	Samochody dostawcze	Rampa hali CF1	78,6	14	-	-	-
D2	Samochody dostawcze	Rampa hali CF2	75,1	14	-	-	-
Źródła typu budynek							

CF1	Hala produkcyjna -główny budynek produkcyjny	85	16	1	-	-
CF2	Hala produkcyjna – produkcja garmażeryjna	80	16	1	-	-
CF3	Hala produkcyjna	80	16	1	-	-

2) Określam zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. w Dz. U. z 2014 r., poz. 112) oraz pismem z dnia 13.01.2017 r. Prezydenta Miasta Łodzi, znak: DSS-OŚR-III.6254.2.2017, wartości dopuszczalne poziomu hałasu A [dB] – Tabela 8:

Tabela 8

Lokalizacja	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu A	
		$L_{Aeq D}$ [dB]	$L_{Aeq N}$ [dB]
Tereny położone na kierunku pld, pld-zach dz. nr ew. B34-19/23, B34-24/42	Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45
Tereny położone na kierunku pld, pld-zach dz. nr ew. B34-24/44, B34-25/22, B34-42, B34-43, B34-44, B34-50/1, B34-54/1, B34-55/1, B34-56, B34-57	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

V.3 Określam wielkość i warunki wytwarzania odpadów oraz sposób postępowania z wytworzonymi odpadami:

1) Określam rodzaje, właściwości i ilości wytwarzanych odpadów zgodnie z Tabelą 9:

Tabela 9. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne dopuszczone do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Plastikowe części maszyn wykonane z polimeru: poliestry, poliakryle, polipropylen, polistyren, polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, barwniki i pigmenty Odpad w postaci ciała stałego, nierozpuszczalny w wodzie . Podstawowy skład chemiczny: polimery: poliestry, poliakryle, polipropylen, polistyren, polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, barwniki, plastyfikatory	4,000
2.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpadowa tkanka zwierzęca, którą stanowi tkanka nabłonkowa, tkanka łączna istota	3000,000

			międzykomórkowa, elementy włókniste, włókna kolagenowe, włókna sprężyste, włókna retikulinowe, elementy komórkowe. Odpad w postaci ciała stałego ulegający biodegradacji o specyficznym zapachu. Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany	
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Woda i osady organiczne z procesu oczyszczania ścieków zakładowych mogące zawierać elementy tkanki zwierzęcej (białko, tłuszczy) oraz produktów pochodzenia zwierzęcego. Odpad w postaci ciała stałego o specyficznym zapachu. Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany.	1000,000
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Zużyte oleje roślinne. Odpad w postaci płynnej. Podstawowy skład chemiczny: tłuszcze roślinne	1000,000
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	Zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i hydrauliczne, oleje mineralne i syntetyczne pochodzące z maszyn i urządzeń wchodzących w skład przedmiotowej instalacji. Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3 - łatwopalne, HP4 – drażniące, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci płynnej. Podstawowy skład: mieszanina wysokorafinowanych olejów mineralnych i dodatków, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.	6,000
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad w postaci kartonów, tektury i papieru opakowaniowego niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady opakowaniowe z produkcji papier i tektura. Odpad w postaci ciała stałego. Podstawowy skład chemiczny: celuloza, ewentualnie z dodatkiem wypełniaczy (kreda, siarczan baru, talk)	1000,000
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych. Odpad w postaci stałej. Podstawowy skład chemiczny tworzywa sztuczne składające się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej obróbki węgla, ropy naftowej, gazy ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych; politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC)	100,000
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metalu. Odpad w postaci stałej, puste opakowania w formie puszek niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Stal (stopy żelaza z węglem), aluminium.	10,000
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe po surowcach i surowcach pomocniczych, materiałach eksploatacyjnych, z pakowania produktów w trakcie eksploatacji instalacji. Odpad w postaci stałej. Podstawowy skład chemiczny: papier (celuloza); tworzywa sztuczne (polimery syntetyczne otrzymywane z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazy ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych); aluminium	1000,000
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z tworzyw sztucznych oraz metalu zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Odpad niebezpieczny zawierający aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpad w postaci stałej m.in. opakowania po środkach chemicznych stosowanych do mycia dezynfekcji czy oczyszczania ścieków.	2,000
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad niebezpieczny wykazuje właściwości wybuchowe, utleniające, łatwopalne, drażniące, ekotoksyczne. Odpada w postaci stałej.	1,000

		ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy skład chemiczny: materiały zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent. Czyściwo: szmaty bawełniane. Ubrania ochronne: zależnie od materiału z jakiego zostały wykonane. Sorbent: głównie celulozowy -98% modyfikowanej celulozy w suchej masie.	
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12. Odpad niebezpieczny w postaci stałej. Zużyte świetlówki, lampy UV. Odpad powstający w wyniku eksploatacji instalacji maszyn i urządzeń z instalacji. Podstawowy skład chemiczny: elastomery, plastomery, stal, kwarc, rtęć.	0,500
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte z maszyn i urządzeń z instalacji. Odpady w postaci stałej. Podstawowy skład chemiczny: odpad stanowią głównie elementy elektroniczne (części składowe) zawierające układy scalone zawierające np. metale szlachetne oraz zużyte wkłady (tworzywo sztuczne, pozostałości tonera)	1,000

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami, wymienionymi w Tabeli 9, będą zgodne z przepisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz.U. 2019 poz. 701 ze zmianami, dalej zwaną ustawą o odpadach), przepisami o ochronie środowiska oraz wnioskiem strony, a w szczególności z następującymi zasadami:

- odpady należy zbierać w sposób selektywny, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady należy gromadzić i przechowywać, w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- sposób gromadzenia odpadów niebezpiecznych nie może oddziaływać negatywnie na kolejne operacje ich przetwarzania,
- odpady niebezpieczne należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych lub w innych miejscach dostosowanych do właściwości fizykochemicznych odpadów,
- miejsca gromadzenia odpadów powinny być wyposażone w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków rozsypania lub rozlania odpadów,
- miejsca magazynowania odpadów należy wyznaczyć w taki sposób, aby zachowane zostały ciągi komunikacyjne ułatwiające - w przypadku zagrożenia - prowadzenie akcji ratowniczej oraz ułatwiające prowadzenie kontroli,
- teren gromadzenia odpadów powinien być zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być usuwane w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników

odpadów i posiadać szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych,

- sposób postępowania z odpadami olejowymi ma być zgodny z obowiązującymi aktami wykonawczymi,
- sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym ma być zgodny także z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. 2019 r. poz. 1895),
- wytwarzane odpady należy przekazywać uprawnionym podmiotom w celu ich przetworzenia lub zbierającym, posiadającym aktualne zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki tymi odpadami.

3) Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko:

W celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów:

- stosowane będą urządzenia i materiały o wysokiej trwałości i wydajności,
- prowadzona będzie kontrola procesu produkcyjnego,
- planowane będą systematyczne kontrole, przeglądy i modernizacje, drobne usterki usuwane będą na bieżąco w celu niedopuszczania do szybkiego zużycia urządzeń,
- prowadzone będzie optymalne planowanie zakupów, co ogranicza ryzyko powstawania nadwyżek materiałów oraz stosowanie opakowań zbiorczych i zwrotnych,
- realizowane będą zasady czystej produkcji, polegające na minimalizacji odpadów „u źródła”,
- podejmowane będą działania zmierzające do maksymalnego ograniczenia wytwarzanych odpadów polegające na:
 - dążeniu do maksymalnego odzysku odpadów w miejscu powstawania (selektywne magazynowanie odpadów),
 - racjonalnym dokonywaniu zakupów surowców, materiałów w stosunku do potrzeb funkcjonowania zakładu, co przeciwdziałać będzie powstawaniu nadmiernych zapasów magazynowych i dokonywaniu zakupów zbyt dużych partii surowców,
 - wykorzystaniu wskaźników mierzalnych związanych z wytwarzaniem odpadów oraz kontroli ilości wytwarzanych odpadów,

- promocji eko-projektowania (systematycznego uwzględniania aspektów środowiskowych przy projektowaniu produktów z zamiarem poprawienia charakterystyki oddziaływania jakie dany produkt wywiera na środowisko przez cały cykl życia).

W celu ochrony środowiska przed zagrożeniami wynikającymi z faktu wytwarzania odpadów podejmowane będą następujące działania:

- wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów będą magazynowane wyłącznie na terenie zakładu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny,
- teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych,
- miejsca magazynowania odpadów będą wyznaczone i oznaczone kodami odpadów dla poszczególnych rodzajów,
- wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą wyznaczone w miejscach posiadających szczelną betonową posadzkę
- odpady niebezpieczne będą magazynowane wyłącznie w szczelnych zamykanych opakowaniach, przystosowanych do właściwości fizykochemicznych odpadów.

4) Określam miejsce, rodzaje i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób postępowania z odpadami wymienionych w Tabeli 9 decyzji:

Odpady wymienione w Tabeli 9 będą magazynowane selektywnie, w zależności od rodzaju i właściwości fizykochemicznych odpadów, w sposób uporządkowany, w przystosowanych pojemnikach, beczkach, kontenerach, kartonach lub innych opakowaniach, w wyznaczonych miejscach. Miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów będą wyznaczone i oznaczone, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt, dostosowane do właściwości danego rodzaju odpadu, tak aby warunki atmosferyczne nie miały negatywnego wpływu na odpady.

Magazynowanie odbywać się będzie w miejscu wytworzenia odpadów, to jest na terenie nieruchomości w Łodzi przy ul. Traktorowej 180 i 182 w Łodzi, do której Strona posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady gromadzone będą czasowo w celu zebrania odpowiedniej ilości, zgodnie z wymogami art. 25 ustawy o odpadach, a następnie przekazywane firmom wyspecjalizowanym w ich odbiorze do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady będą magazynowane w sposób zgodny z opisem

zawartym we wniosku, który jest zgodny z opisem zawartym w Tabeli 10 oraz w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie odpadów na środowisko w opakowaniach przystosowanych do właściwości danego rodzaju odpadu, odpornych na działanie substancji w nich zawartych.

Tabela 10 Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpad magazynowany w wydzielonej części zakładu – na wydzielonej powierzchni zamykanej i zadaszonej wiaty, na szczelnym murowanym podłożu, w oznakowanym i niedostępnym dla osób trzecich miejscu.
2.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpad magazynowany w wydzielonej części zakładu –pomieszczenie chłodni w pomieszczeniu produkcyjnym. Odpad magazynowany w warunkach chłodniczych w opisanych pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym i niedostępnym dla osób trzecich miejscu.
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany w wydzielonej części zakładu – na zewnątrz budynku, w opisanych metalowych szczelnych kontenerach, w oznakowanym i niedostępnym dla osób trzecich miejscu.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpad magazynowany w wydzielonej części zakładu – na utwardzonym podłożu, w szczelnych opisanych pojemnikach z tworzywa sztucznego, zabezpieczonych opłotem (paletopojemniki o poj. 1000 l) , w oznakowanym i niedostępnym dla osób trzecich miejscu.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w wydzielonej części zakładu – na utwardzonym podłożu, w oznaczonych pojemnikach - metalowe beczki o pojemności 200 l, odporne na działanie odpadów odpowiednio oznakowane, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, wyposażonym w sorbenty
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w wydzielonej części zakładu – na utwardzonym podłożu, w oznaczonych pojemnikach lub kontenerach lub prasokontenerach
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany na wydzielonej, utwardzonej powierzchni w formie ofoliowanych zestawów pojemników typu „hobok” w opisanym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany w pojemniku oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, na

			utwardzonej powierzchni, w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany w pojemniku oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, na utwardzonej powierzchni, w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w wyznaczonym, szczelnym pojemniku oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach, w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, w magazynie niedostępnym dla osób nieupoważnionych.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w wyznaczonym, szczelnym pojemniku oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach, w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, w magazynie niedostępnym dla osób nieupoważnionych.
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy Inn niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne pod zadaszeniem.

Dodatkowo określę sposób magazynowania odpadów:

- a. zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zależności od jego gabarytów - luzem lub w szczelnych opakowaniach dostosowanych do właściwości odpadów, w miejscach zadaszonych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach;
- b. odpadów niebezpiecznych w zależności od rodzaju i ich właściwości fizykochemicznych – w szczelnych opakowaniach dostosowanych do właściwości odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach;
- c. pozostałe odpady inne niż niebezpieczne – luzem lub w opakowaniach, w zależności od ich właściwości fizykochemicznych w sposób zabezpieczający przed rozproszeniem i utratą właściwości oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, w tym na środowisko gruntowo – wodne.

- d. odpady, które mogą stanowić źródło odorów należy magazynować w sposób zabezpieczający przed ich zagniwaniem czy fermentowaniem, w szczelnych pojemnikach, kontenerach, paletopojemnikach lub innych opakowaniach, które będą ograniczały (minimalizowały) uciążliwości zapachowe wynikające z charakteru i właściwości odpadów.

V.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

Przedmiotowy Zakład wprowadza do miejskich urządzeń kanalizacyjnych podczyszczone ścieki przemysłowe (w mieszaninie ze ściekami bytowymi), zawierającymi substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, na podstawie udzielonego na czas oznaczony pozwolenia wodnoprawnego decyzją Prezydenta Miasta Łodzi Nr 34/Sp/17 z dnia 12.09.2017 r., znak: DSS-OŚR-IV.6341.96.2017.

Przedmiotowe ścieki są wytwarzane w ilości:

$$Q_{\max h} = 30,26 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{sr.d.}} = 723,28 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max a.} = 265094,31 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o składzie nieprzekraczającym niżej wymienionych parametrów:

- fosfor ogólny do 15,00 mgP/dm³
- azot amonowy do 100,00 mgN-NH₄/dm³.

Przedmiotowe ścieki są wprowadzane do miejskich urządzeń kanalizacyjnych na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U. Nr 136, poz. 9640 ze zmianami)

V.5 Określam ilość wykorzystywanej wody:

Ilość wykorzystywanej wody z ujęcia własnego na potrzeby instalacji IPPC wynosi:

$$Q = 256\,943,75 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wód podziemnych z górnokredowego ujęcia własnego, udzielone decyzją Prezydenta Miasta Łodzi Nr 14/Wp/14 z dnia 05.11.2014r., znak: DSS-OŚR-IV.6341.79.2014.

VI. Określam sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

1) Określam sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii:

- zabezpieczenie zakładu przed dostępem osób postronnych;
- prowadzenie regularnych przeglądów technicznych, konserwacji instalacji i urządzeń;
- przestrzeganie reżimów technologicznych;
- zachowanie ciągów komunikacyjnych ułatwiających - w przypadku zagrożenia - prowadzenie akcji ratowniczej;
- wdrożenie procedur postępowania w sytuacjach awaryjnych oraz szkolenia pracowników;
- określenie dróg ewakuacyjnych oraz oznaczenie miejsc występowania sprzętu ratowniczego;
- wyposażenie terenu obiektu w normatywną ilość podręcznego sprzętu gaśniczego, hydranty, system oświetlania awaryjnego, system alarmowy;
- prowadzenie okresowych ćwiczeń ewakuacyjnych oraz szkoleń pracowników w zakresie ochrony ppoż;
- awaryjne zaopatrzenie w media istotne dla zapewnienia bezpieczeństwa;
- wyposażenie Zakładu w odzież ochronną, środki czystości;
- prowadzenie stałego nadzoru pieca gazowego poprzez nadzór nad czynnikami takimi jak temperatura, ciśnienie gazu, włącznik dopływu gazu, prowadzenie przeglądów technologicznych, kontroli szczelności instalacji gazowej i pieca gazowego;
- prowadzenie regularnych kontroli stanu budynków,
- wykonywania prac wokół budynków przez profesjonalne firmy pod nadzorem.

2) Wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

W przypadku wystąpienia pożaru, wybuchu gazu, katastrofy budowlanej, awarii instalacji lub urządzeń Zakład winien poinformować właściwe organy o wystąpieniu ww. awarii, w tym organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi.

VII. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie obiekty i urządzenia zostaną zlikwidowane, zgodnie z wymaganiami obowiązujących na dzień likwidacji przepisów prawa,

w tym prawa budowlanego i przepisów prawa w zakresie ochrony środowiska. Opracowany zostanie projekt likwidacji obiektów i urządzeń, położonych na terenie zakładu. Projekt likwidacji będzie poprzedzony wykonaniem stosownych analiz, określających wpływ likwidowanych obiektów i urządzeń na środowisko, które pozwolą wskazać sposoby dalszego użytkowania terenu wraz ze sposobem zagospodarowania terenu, wynikającym z przepisów w zakresie gospodarki odpadami.

VIII. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- poprawa efektywności energetycznej procesów,
- stosowanie odnawialnych źródeł energii,
- wdrożenie technik ograniczających zużycie energii,
- wyeliminowanie nieefektywnego wykorzystania energii,
- wdrożenie metod poprawiających efektywność energetyczną,
- weryfikacja systemów i procedur użytkowania i zużycia energii w całej instalacji,
- systemy zarządzania powinny umożliwiać zbieranie, analizowanie i raportowanie danych oraz rewizję ustalonych celów dotyczących zużycia energii.

W celu zmniejszenia strat energii na poszczególnych etapach eksploatacji instalacji zastosować należy procedury monitoringu. Do podstawowych procedur operacyjnych i utrzymania ruchu można zaliczyć:

- poprawę szczelności przewodów i pomieszczeń,
- wyłączanie urządzeń, kiedy nie są wykorzystywane,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- prawidłową eksploatację budynków.

IX. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- stosowanie wymagań określonych w dokumentach referencyjnych, dotyczących najlepszych dostępnych technik,
- realizowanie procedur właściwego nadzoru nad stanem technicznym eksploatowanych urządzeń,
- stosowanie zabezpieczeń w miejscach magazynowania odpadów oraz środków do utrzymania czystości zakładu,
- prowadzenie kontroli wytwarzanych odpadów, emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji hałasu oraz wytwarzanych w ramach prowadzonej działalności ścieków, jak również racjonalne gospodarowanie wodą pobieraną z ujęcia wód podziemnych,
- racjonalne wykorzystanie surowców, materiałów i paliw niezbędnych do funkcjonowania zakładu,

- zapewnienie odpowiedniej konserwacji urządzeń celem ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.

X. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Szczegółowe wymagania dotyczące postępowania z odpadami, których magazynowanie potencjalnie mogłoby powodować zanieczyszczenie gleby, wód gruntowych i ziemi, zostały wymienione w punkcie V.3. niniejszej decyzji. Przechowywanie substancji, których niekontrolowana emisja do środowiska mogłaby spowodować przedmiotowe zanieczyszczenia, powinno odbywać się na szczelnym podłożu, w szczelnych pojemnikach, a miejsca przechowywania tych substancji powinny podlegać bieżącemu monitoringowi.

XI. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania zakładu ze względu na jego lokalizację w centrum kraju (oddział w Łodzi) oraz mając na uwadze określony dla zakładu zasięg jego oddziaływania na środowisko.

XII. Określam zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu w zakresie nieobjętym przepisami art. 149

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy POŚ.

XIII. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki BAT.

Instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki BAT w przemyśle spożywczym.

XIV. Określam warunki w monitoringu środowiska i eksploatacji instalacji.

- 1) Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza:

Określam usytuowanie punktów pomiarowych – zgodnie z normą PN-Z-04030-7.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do organu wydającego pozwolenie oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, w terminie 30 dni od ich zakończenia.

2) Monitoring emisji hałasu do środowiska:

Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z obowiązującą metodyką w następujących punktach pomiarowych, zlokalizowanych na granicy ww. działek:

- a) P1 – dz. 19/23, obręb P-34,
- b) P2 – dz. 24/44, obręb P-34,
- c) P3 – dz. 25/22, obręb P-34.

Pomiary należy wykonywać:

- a) raz na 2 lata,
- b) w okresie 1 miesiąca od każdej istotnej wymiany urządzeń wymienionych w Tabeli 7 , zmiany warunków eksploatacji ww. źródeł, lub od uruchomienia nowych istotnych źródeł hałasu.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do organu wydającego pozwolenie oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi, w terminie 30 dni od ich zakończenia.

3) Monitoring gospodarki odpadami:

Prowadzić na bieżąco ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z katalogiem odpadów, wzorami dokumentów ewidencji odpadów, wydanymi na podstawie obowiązujących aktów wykonawczych do ustawy o odpadach.

Roczne sprawozdania o gospodarowaniu odpadami, zgodnie z wymogami przepisów ustawy o odpadach, należy przekazywać Marszałkowi Województwa Łódzkiego.

4) Monitoring poboru wód:

Pobór wód z ujęcia prowadzić za pomocą wodomierzy. Systematycznie prowadzić obserwacje poziomu zwierciadła wody w studniach. Wyniki obserwacji notować w książeczce eksploatacji studni, prowadzić okresowo badania fizykochemiczne

i bakteriologiczne wody z częstotliwością określoną przepisami prawa w tym zakresie lub dokumentami urzędowymi określającymi warunki prowadzenia poboru wody.

Podmioty korzystające z usług wodnych są obowiązane do przekazywania wyników prowadzonych pomiarów ilości pobieranych wód na zasadach określonych w art. 304 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz.U.2018, 2268 ze zm.).

XV. Zobowiązuję SuperDrob S.A. z siedzibą w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80 do przestrzegania oraz stosowania warunków ochrony przeciwpożarowej, określonych w załączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym pt. *„Operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów”* z dnia 25.03.2019 r., zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 10.04.2019 r., znak: MZ.5585.2.7.2019

XVI. Zobowiązuję SuperDrob S.A. z siedzibą w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80, jako użytkownika instalacji i urządzeń, do zapewnienia ich prawidłowej eksploatacji oraz podejmowania – w przypadku zakłóceń pracy instalacji i urządzeń – odpowiednich działań, mających na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko.

XVII. Działania SuperDrob S.A. z siedzibą w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80, które będą niezgodne z wydanym pozwoleniem mogą, w myśl ustawy POŚ, skutkować jego cofnięciem bez odszkodowania.

XVIII. W przypadku zmiany jakichkolwiek parametrów dotyczących emisji zanieczyszczeń do środowiska, SuperDrob S.A. z siedzibą w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80 powinna dokonać stosownego uzgodnienia z organem, właściwym do wydania pozwolenia.

XIX. Pozwolenie w zakresie wytwarzania odpadów wydane jest w związku z pozytywnym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 09.09.2019 r., znak: MZ.5585.1.11.2019., w którym stwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust 4bpkt 1 ustawy o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust 4c ustawy o odpadach.

XX. Pozwolenia zintegrowanego **udziela się** SuperDrob S.A. z siedzibą w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80 **na czas nieoznaczony**.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 23 czerwca 2017 r. (wpływ do UMŁ w dniu 07 lipca 2017 r.) Pan Marek Benedykciński działający w imieniu i z pełnomocnictwa SuperDrob Zakłady Drobiarsko Mięsne Spółka Akcyjna z siedzibą w Karczewie przy Al. Armii Krajowej 80 (obecnie: SuperDrob S.A.), zwrócił się z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Traktorowej 180 i 182. Wnioskodawca stosowanie wniósł w dniu 30 czerwca 2017 r. opłatę rejestracyjną w wysokości 3440,- zł. Pismem z dnia 20 lipca 2017 r. Prezydent Miasta Łodzi, jako organ rozpatrujący sprawę, wezwał wnioskodawcę do przedłożenia oryginału pełnomocnictwa. Przy piśmie z dnia 02 sierpnia 2017 r. doręczono rzeczony pełnomocnictwo udzielone Panu Markowi Benedykcińskiemu. W dniu 08 sierpnia 2017 r. przekazano do Ministerstwa Środowiska wersję elektroniczną wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Pismem z dnia 04 stycznia 2018 r. zawiadomiono o przeprowadzeniu oględzin instalacji do obróbki i przetwórstwa surowców pochodzenia zwierzęcego, zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Traktowej 180 i 182, w celu sprawdzenia stanu faktycznego dotyczącego instalacji z opisem podanym we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego. W dniu 30 stycznia 2018 r. przeprowadzono ww. oględziny. Pismem z dnia 26 czerwca 2018 r. organ wezwał do uzupełnienia wniosku oraz złożenia wyjaśnień związanych z dokumentacją. Pismem z dnia 17 lipca 2018 r. Strona przedłożyła wyjaśnienia i uzupełnienie wniosku. Pismem z dnia 19 września 2018 r. p. Marek Benedykciński poinformował o zmianie nazwy wnioskodawcy z SuperDrob Zakłady Drobiarsko-Mięsne S.A. na SuperDrob S.A. Pismem z dnia 24 września 2018 r. p. Marek Benedykciński wniósł ponaglenie w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji. Pismem z dnia 01 października 2018 r. organ wezwał wnioskodawcę, w związku z wejściem życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), do uzupełnienia dokumentacji, m.in. o operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem właściwego komendanta państwowej straży pożarnej oraz zaświadczeniami o niekaralności prowadzącego instalację, w terminie 6 miesięcy od otrzymania wezwania. Pismem z dnia 08 października 2018 r. organ przekazał wniesione przez wnioskodawcę ponaglenie do

Ministerstwa Środowiska (zgodnie z intencją wnioskodawcy wyrażoną na ww. dokumencie ponaglenia). Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Łodzi (jako organ właściwy do rozpoznania rzeczonego ponaglenia) postanowieniem z dnia 31 października 2018 r., znak: SKO.4104.129.2018 uznało ponaglenie za nieuzasadnione. Pismem z dnia 14 listopada 2018 r. SuperDrob S.A. (Oddział w Łodzi) przekazał do tut. organu potwierdzenie złożenia Operatu przeciwpożarowego Komendanta Miejskiego PSP. Dnia 21 maja 2019 r., Strona przedłożyła uzupełnienie wniosku, tj. zaświadczenia o niekaralności i operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 12 kwietnia 2019 r., znak sprawy MZ.5585.1.11.2019. Pismem z dnia 26 czerwca 2019 r. Prezydent Miasta Łodzi zawiadomił strony postępowania o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Traktorowej 180 i 182. Jednocześnie obwieszczeniem z dnia 26 czerwca 2019 r. Prezydent Miasta Łodzi podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Przedmiotowe obwieszczenie zostało opublikowane od dnia 01 lipca 2019 r. do 15 lipca 2019 r. na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Łodzi przy ul. Piotrkowskiej 104 (co potwierdził Wydział Techniczno-Gospodarczy DOA UMŁ pismem z dnia 16.07.2019 r. lp. 311/2019), na tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa UMŁ, umieszczone zostało w BIP UMŁ oraz zamieszczono je w prasie lokalnej - Gazeta Wyborcza Łódź. Pismem z dnia 27 czerwca 2019r. Prezydent Miasta Łodzi zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi o przeprowadzenie na terenie zakładu kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi wydał postanowienie z dnia 09 września 2019 r., znak sprawy MZ.5585.1.11.2019 o spełnieniu wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Pismem z dnia 11 października 2019 r. zawiadomiono Pana Marka Benedykcińskiego, jako pełnomocnika strony, że ma prawo w terminie 7 dni od daty odbioru ww. zawiadomienia, wypowiedzieć się przed wydaniem decyzji co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Do dnia wydania niniejszej decyzji uwag nie wniesiono.

Zgodnie z art. 201 POŚ pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Zgodnie z art. 202 POŚ w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, pozwolenia na wytarzanie odpadów, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, bez zalecania jakiegokolwiek techniki czy technologii. W pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W pozwoleniu zintegrowanym ustala się także, na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. W przedmiotowym przypadku woda z ujęcia własnego – zgodnie z wnioskiem – nie jest pobierana wyłącznie na potrzeby instalacji IPPC, a zakład posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne na rzeczony pobór wód podziemnych. Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego informacje i dane, o jakich mowa w art. 211 ust. 6 POŚ. Warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej. Wysokość opłaty rejestracyjnej nie może być jednak wyższa niż 12 000 zł.

Minister Środowiska Rozporządzeniem z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 poz. 1169) określił w załączniku do ww. rozporządzenia, rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Punkt 6 podpunkt 5a ww. załącznika określa instalacje w innych rodzajach działalności do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż

wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę. Instalacja objęta wnioskiem o udzielenie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego zlokalizowana jest w łódzkim zakładzie produkcyjnym SuperDrob S.A., położonym przy nul. Traktorowej 180 i 182, na działkach nr ew. 17/4, 17/41, 16/2, 16/5, 20/39, 20/41, 20/43, 20/45, 20/47, 20/50, 17/3, 17/14, 20/49 (obr. B-34) o pow. 3,4476 ha. Działalność zakładu polega na obróbce i przetwarzaniu produktów pochodzenia zwierzęcego, w tym produkcji wędlin, produkcji wyrobów garmażeryjnych mrożonych lub chłodzonych, rozbiorze i wykrawaniu. Zakład wnoszący w oddziale łódzkim nie prowadzi uboju zwierząt. Głównym źródłem emisji zanieczyszczeń jest instalacja technologiczna, a emitowanymi w trakcie procesów produkcyjnych do powietrza substancjami są substancje, dla których niniejszą decyzją określono ich rodzaje i ilość gazów i pyłów, dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego korzystania przez zakład ze środowiska. Zakład zaopatruje się w wodę z ujęcia własnego, w skład którego wchodzi studnie ujmujące górnokredowy poziom wodonośny. Na terenie zakładu powstają ścieki bytowe, przemysłowe (w tym zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) oraz wody opadowe. System kanalizacji jest rozdzielczy, za pomocą którego odprowadzane są z terenu zakładu do miejskich urządzeń kanalizacyjnych ścieki w układzie; 99% studzienką S-2 (mieszanka bytowo-przemysłowych) oraz 1% studzienką S-26 (bytowe). Wody opadowe i roztopowe kierowane są do kanału deszczowego Sd-1. W wyniku eksploatacji instalacji powstają odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. W wyniku prowadzenia procesów produkcyjnych zakład emituje do środowiska hałas ze źródeł punktowych (wentylatory, centrala klimatyzacyjna) oraz ruchomych (pojazdy). SuperDrob S.A. nie został sklasyfikowany jako zakład o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Dokładną charakterystykę rodzaju prowadzonej działalności oraz parametrów instalacji określono w punktach III.2. oraz IV niniejszej decyzji.

W zakładzie SuperDrob S.A., zlokalizowanym w Łodzi przy ul. Traktorowej 180 i 182 przy prowadzeniu instalacji IPPC zastosowano techniki ogólnie stosowane w przemyśle spożywczym. Zarządzanie łańcuchem dostaw (współpraca między dostawcami a odbiorcami surowców jest utworzona w łańcuchu odpowiedzialności środowiskowej w celu zminimalizowania zanieczyszczenia i ochrony środowiska jako całości), czyszczenie urządzeń i instalacji zorganizowano i wprowadzono w taki sposób, aby instalacja spełniała wszystkie wymagania BAT. W instalacji zapewniono efektywne wykorzystanie energii oraz zużycie wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, ograniczono zasięg oraz wielkość emisji, a także wykorzystano postęp naukowo-techniczny. Dobrano technologię w sposób zapewniający minimalizowanie oddziaływania produkcji na środowisko, urządzenia wyposażono w elementy zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnienia,

odpowietrzeń zbiorników wyposażono w urządzenia redukujące, z zaprojektowanymi gniazdami pomiarowymi. Załadunek i rozładunek, a także w przypadkach gdzie jest to możliwe - operacje zatrzymania i uruchamiania instalacji, czyli stan powodujący zwiększoną emisję, prowadzony jest w obiegu zamkniętym, wyposażenie aparatury zapewnia maksymalną szczelność całego układu (głównie w przypadku stosowania w produkcji substancji lotnych, wykazujących szczególnie niebezpieczne działanie na środowisko). Instalacji zapewniono właściwy nadzór nad stanem maszyn i urządzeń, co potencjalnie redukuje częstotliwość występowania awarii, wydłuża okresy międzyremontowe, a co za tym idzie okresy rozhermetyzowania instalacji.

Biorąc pod uwagę przedłożoną dokumentację, pozwolenie zintegrowane zawiera pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów. Jednocześnie określono pozostałe warunki prowadzenia instalacji mające na celu ochronę komponentów środowiska jako całości.

Ponieważ przedmiotową decyzją udziela się także pozwolenia na wytwarzanie odpadów, w związku z tym po wejściu w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), którą wprowadzono nowy art. 183c ust. 1 ww. ustawy POŚ, organ był zobligowany do przeprowadzenia powyższej procedury w niniejszej sprawie.

W szczególnych przypadkach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w pozwoleniu zintegrowanym zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie. W sprawie, w której organ orzekł w niniejszej decyzji, nie stwierdzono potrzeby zastosowania art. 204 ust. 2 POŚ.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy POŚ organem właściwym w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko jest marszałek województwa. Natomiast w pozostałych przypadkach, zgodnie z art. 378 ust. 1 ww. ustawy, właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest starosta. W przedmiotowym przypadku instalacja została zakwalifikowana jako przedsięwzięcie

mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o jakim mowa w § 3 ust. 1 pkt 92 rozporządzenia ooś z roku 2010 (w związku z § 4 rozporządzenia w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko z dnia 10 września 2019 r.), zatem organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC, zlokalizowanej w łódzkim zakładzie SuperDrob S.A. jest starosta.

Biorąc powyższe pod uwagę, Prezydent Miasta Łodzi orzekł jak w sentencji.

Pouczenie:

1. *Od decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łodzi, wniesione za pośrednictwem Prezydenta Miasta Łodzi, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.*
2. *Zgodnie z art. 127a ustawy KPA, w trakcie biegu termu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Decyzja staje się prawomocna i ostateczna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.*

**Z upoważnienia Prezydenta Miasta Łodzi
p.o. Z-CY DYREKTORA
Wydziału Ochrony Środowiska
i Rolnictwa
(-)
Piotr Bugajak**

Otrzymują:

1. Sz. P. Marek Benedykciński
Eko-Projekt Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Grochowska 19/1
60-277 Poznań
pełnomocnik inwestora:
SuperDrob S.A.
ul. Armii Krajowej 80
05-480 Karczew
2. aa.

Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski
Województwa Łódzkiego w Łodzi
Al. Piłsudskiego 8
90-051 Łódź
2. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska w Łodzi
ul. Lipowa 16
90-743 Łódź
3. PGW Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Łowiczu
ul. Nowa 5
99-400 Łowicz
4. Ministerstwo Klimatu
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

- Decyzja zawiera 34 strony -

Za wydanie niniejszego pozwolenia wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w dniu 08.06.2017 r. w wys. 2011,- zł tytułem wydania pozwolenia zintegrowanego oraz 17,- zł tytułem pełnomocnictwa, zgodnie z ustawą z dnia 16.11.2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 ze zm.) na konto UMŁ 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016.

